
เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

ระเบียบการพักอาศัยโรงแรม

เรียน แขกผู้เข้าพัก

- โรงแรมจะรับผิดชอบทรัพย์สินของผู้เข้าพักกรณีเกิดความสูญหาย หรือเสียหาย ดังนี้
 - การสูญหายหรือเสียหายที่เกิดขึ้นในโรงแรม
 - หากทรัพย์สินสูญหาย หรือเสียหายตามข้อ 1.1 เป็นไปตามเงื่อนไข ของ ข้อนี้ด้วย หรือ ของมีค่าอื่นๆ โรงแรมจะรับผิดชอบไม่เกิน 5,000 บาท เว้นแต่ผู้เข้าพักได้แจ้งและแจ้ง ราคาล่วงหน้าทรัพย์สินนั้นไว้กับโรงแรม
- โรงแรมจะสงวนสิทธิ์ในการรับผิดชอบ หากความสูญหายหรือเสียหายดังกล่าวเกิดขึ้น ระหว่างอยู่ห้องพักดังนี้
 - เบาะชุดโซฟา
 - เบาะชุดเตียง
 - เป็นความผิดของผู้เข้าพัก บริการ หรือบุคคลที่เข้าพักในการก่อเหตุ

Dear Guest

- Sotetsu Grand Fresa Bangkok will be held responsible for the guest's property in case of loss or damage as following
 - The Loss or damage occurs in the hotel.
 - If the property that is lost or damaged following article 1.1 is money, gold, jewelry or other valuable items Sotetsu Grand Fresa Bangkok shall take responsibility not over 5,000 Thai Baht unless the guest declares and deposit his/her property with the Sotetsu Grand Fresa Bangkok
- The Sotetsu Grand Fresa Bangkok shall not be liable for any loss or damage by the following cases;
 - The case is beyond the control of Sotetsu Grand Fresa Bangkok Hotel.
 - The existing condition of the article
 - The loss or damage is made by the guest or visitor. Safe Deposit Boxes are available in room

Safety Deposit Box Instruction



Article 1 (Scope of Application)

- The Accommodation Contract and related contracts concluded by the Hotel with the Guest shall be in accordance with the provisions of these Terms and Conditions, and matters not stipulated in these Terms and Conditions shall be governed by laws and regulations or generally established customs.
- In addition to the Hotel Facility Rules established by the Hotel and provided in the guest rooms, if there are any usage guides or precautions presented by the Hotel to the Guest in relation to the Accommodation Contract, such Terms and Conditions shall constitute a part of these Terms and Conditions.
- In the event that the Hotel has entered into a special contract with the Guest insofar as it does not violate laws and regulations and generally accepted practices, notwithstanding the provisions of the preceding paragraphs, the special contract shall take precedence.

Article 2 (Application for Accommodation Contract)

- In the event that an application for accommodation is received prior to accommodation, the hotel may require the applicant to specify the following matters at a fixed time limit.
 - Name and telephone number (contact information) of the guest staying at the hotel
 - Date of accommodation and estimated time of arrival
 - Accommodation charges (as a general rule, based on the basic accommodation charges listed in Attached Table 1)
 - Any other information deemed necessary by the hotel
 - Email address
 - Number of Guest including accompany person (Adult & Children)
 - Guest's reservation address
 - Payment method (Name of Credit Card holder)
- In the event that the Guest would to continue to stay the accommodation beyond the date set forth in subparagraph (2) of the preceding Paragraph during his/her stay, the Hotel shall treat it as an application for a new Accommodation Contract at the time the extension application is made.

Article 3 (Conclusion of Accommodation Contract, etc.)

- The Accommodation Contract shall be deemed to have been concluded when the Hotel accepts the application set forth in the preceding Article. However, this shall not apply if it is proved that the hotel has not accepted the application.
- When an Accommodation Contract has been concluded in accordance with the provisions of the preceding Paragraph, the guest is requested to pay the deposit specified by the Hotel by the date specified by the Hotel.
- The room charge deposit shall first be used for the accommodation charges to be paid by the guest, and in the event that the provisions of Article 6 and Article 21 apply, the deposit

shall be applied in the order of the cancellation charges and then the compensation, and the remaining amount, if any, shall be refunded at the time of payment of the accommodation charges pursuant to the provisions of Article 13.

- In the event that the Guest fails to pay the deposit by the date specified by the Hotel in accordance with the provisions of Paragraph 2, the Accommodation Contract shall become invalid. However, this shall apply only if the Hotel has notified the Guest to that effect when specifying the due date for payment of the deposit.
- In the event of cancellation of the application, the refund of the application fee in Paragraph 2 shall be in accordance with the laws and regulations of Thailand.

Article 4 (Special Contract Not Requiring Payment of Application Fee)

- Notwithstanding the provisions of Paragraph 2 of the preceding Article, the Hotel may enter into a special contract that does not require the payment of the application fee set forth in the same Paragraph after the conclusion of the Contract.
- In the event that the Hotel does not request the payment of the application fee as stipulated in Paragraph 2 of the preceding Article or does not specify the due date for payment of the application fee when accepting the application for an Accommodation Contract, it shall be treated as having accepted the special contract set forth in the preceding Paragraph.

Article 5 (Refusal to Conclude Accommodation Contract)

The Hotel may not accept the conclusion of an accommodation contract in the following cases.

- When the application for accommodation does not comply with these Terms and Conditions.
- When there is no room available due to full occupancy.
- When it is recognized that the person seeking accommodation is likely to conduct himself or herself in a manner that will contravene the provisions of laws and regulations, public order or good morals in regard to his/her accommodation;
- When the person who intends to stay at the hotel is deemed to fall under any of the following (a) to (c):
 - Associate members of organized crime groups, persons related to organized crime groups, and other antisocial forces.
 - When an organized crime group or a member of an organized crime group is a corporation or other organization that controls its business activities,
 - A person who is a member of an organized crime group among its officers
- When the person who intends to stay at the hotel behaves in a manner that causes significant inconvenience to other guests.
- When the person seeking accommodation can be clearly recognized as carrying an infectious disease;
- When the person seeking accommodation has committed violence, intimidation, extortion, intimidating unreasonable demands against the hotel or its employees, or demands an unreasonable burden, or is recognized to have committed similar acts in the past;

- 8. When it is not possible to provide accommodation due to natural disasters, malfunction of facilities, or other unavoidable reasons.
- 9. When it is recognized that the person who intends to stay at the hotel is intoxicated or has extremely abnormal behavior and is likely to cause trouble to other guests, or when he or she behaves in a manner that causes significant inconvenience to other guests, or when it falls under the provisions of Thailand laws and regulations.
- 10. When it is recognized that the person who intends to stay at the hotel has a remarkably filthy body or clothing, which may cause trouble to other guests.
- 11. When the person who intends to stay makes an application in the reserved room or in the hotel with the secret purpose of "selling goods, etc." for the benefit of himself or herself or a third party.
- 12. When the person who intends to stay does not comply with the provisions of these Terms and Conditions, or does not comply with the cancellation policy and payment policy at the time of reservation.

Article 6 (Customer's Right to Cancel Contract)

- The guest may cancel the accommodation contract by notifying the hotel.
- In the event that the Guest cancels all or part of the Accommodation Contract due to reasons attributable to the Guest, the Hotel shall pay a penalty. However, in the case where the Hotel has entered into a special contract as stipulated in Paragraph 4 of Article 1, the same shall apply only when the Hotel has notified the Guest of the obligation to pay the cancellation charges in the event of cancellation of the Accommodation Contract by the Guest at the time of accepting the Special Contract.
- In the event that the guest does not arrive by 10 p.m. on the accommodation date or 2 hours after the expected time of arrival (if the Guest has been notified in advance) without prior notice, the hotel may regard the accommodation Contract as having been cancelled by the guest.

Article 7 (Hotel's Right to Cancel the Contract)

- The Hotel may cancel the Accommodation Contract in the following cases:
 - 1. When it is recognized that the guest is likely to conduct himself or herself in a manner that will contravene the provisions of laws and regulations, public order or good morals in relation to accommodation, or when it is recognized that the guest has committed such an act.
 - 2. When it is recognized that the customer falls under any of the following (a) to (c).
 - (a) Organized crime groups, organized crime group members, associate members of organized crime groups, organized crime group associates, and other antisocial forces.
 - (b) If an organized crime group or an organized crime group member is a corporation or other organization that controls business activities,
 - (c) A corporation whose officers are classified as members of an organized crime group.
 - 3. When the guest behaves in a manner that causes significant inconvenience to other guests.

Article 9 (Occupancy Hours of Guest Rooms)

- You may use the hotel room from 14.00 Hrs. to 12.00 Hrs. the next morning. However, in the case where the Guest is accommodated consecutively, the Guest may occupy the Guest Room all day long, except for the days of arrival and departure.
- Notwithstanding the provisions of the preceding Paragraph, the Hotel may permit the Guest to occupy the guest room beyond the hours stipulated in the same Paragraph. In this case, the following additional charges will be charged.

- 1. The check-In time ;
 - Sotetsu Grand Club Member: 14.00 Hrs.
 - Non-Member: 14.00 Hrs.
- 2. The Check-Out Time:
 - Sotetsu Grand Club Member 13.00 Hrs.
 - Non-Member: 12.00 Hrs.

- Early check in charge rate tariff

TIME	RATE OF PUBLIC RATE
Before 06.00 Hrs.	100 %
06.01 Hrs. – 12.00 Hrs.	50%
12.01 Hrs. – 14.00 Hrs.	20%

- Check Out charge rate tariff

TIME	RATE OF PUBLIC RATE
12.01 – 18.00 Hrs.	50%
18.01 Onwards	100%

Article 10 (Compliance with Hotel Facility Usage Rules, etc.)

Guests staying at the hotel are required to comply with the terms and conditions of use presented by the hotel in the hotel.

Article 11 (Prohibited Acts)

- The customer shall not perform the following acts by himself or by using a third party.
 - 1. Registering or providing false information when using the Hotel
 - 2. Unauthorized use of payment methods such as credit cards to use the Hotel
 - 3. Acts of illegally acquiring or illegally using personal information or Sotetsu Hotels member benefits, etc. of a third party
 - 4. Acts of using the Hotel for business purposes without the permission of the Hotel.
 - 5. The act of making and canceling a large number of accommodation reservations, or similar acts
 - 6. Repeated reservations and cancellations without justifiable reason, or similar acts

- 4. When it is clearly recognized that the customer has an infectious disease.
- 5. When the guest has committed violence, intimidation, blackmail, intimidating unreasonable demands against the hotel or its employees, or demands an unreasonable burden, or when it is recognized that the guest has committed similar acts in the past.
- 6. When the Hotel is unable to provide accommodation due to reasons caused by force majeure such as natural disasters.
- 7. When it is recognized that the guest is intoxicated or has extremely abnormal behavior and is likely to cause trouble to other guests, or when he or she behaves in a manner that causes significant inconvenience to other guests, or when it falls under the provisions of Thailand.
- 8. Smoking in guest rooms, mischief with firefighting equipment, etc., and other prohibited acts stipulated by the hotel facility usage rules established by the hotel (limited to those necessary for fire prevention). When you do not comply with the
- 9. When the person who intends to stay makes an application in the reserved room or in the hotel with the secret purpose of "selling goods, etc." for the benefit of himself or herself or a third party.
- 10. When the person who intends to stay does not comply with the Hotel Facility Usage Rules stipulated in Article 10, commits any of the prohibited acts set forth in Article 11.
- 11. Do does not comply with the provisions of these Terms and Conditions, or fails to comply with the cancellation and payment rules at the time of reservation.
- 12. Cannabis (weeds) is not permitted inside the room and public area which the hotel consideration as the prohibit policy
- 13. When the guest has illegal thing such necrotic or similar item, which is consideration as illegal act
- In the event that the Hotel has cancelled the Accommodation Contract in accordance with the provisions of the preceding Paragraph, the Hotel shall not be charged for any accommodation services that the Guest has not yet received.

Article 8 (Registration of Accommodation)

- On the day of accommodation, the guest is required to register the following items at the front desk of the hotel.
 - 1. Article 2 Matters in Paragraph 1
 - 2. If you do not have a residence permit in Thailand, in addition to the registration set forth in the preceding paragraph, you may be asked to submit a copy of your passport by scanning, etc., and may confirm your nationality, passport number, port of entry, and date of entry
 - 3. Departure date and estimated time of departure
 - 4. Other matters deemed necessary by the hotel
- In the event that the Customer intends to pay the Fees set forth in Article 13 by means other than Thai currency, such as accommodation vouchers, cheque, the room charge is routing to the company, etc., or payment is required in advance before check-in, the Customer shall present them in advance at the time of registration set forth in the preceding paragraph.

- 7. Acts that impersonate the Hotel or the Hotel Group, or acts that are misleading as such acts.
- 8. Unauthorized access to systems or other communication facilities, or similar acts.
- 9. Acts of transmitting or writing harmful communication programs, etc., or acts similar thereto.
- 10. Acts of removing, defaced, or destroying equipment in the accommodation facility, or acts similar thereto.
- 11. Acts that interfere with the operation of the Hotel or damage the credibility and brand of the Hotel or the Hotel Group, or similar acts due to demands beyond the socially acceptable range of the Hotel or its staff, slander, slander, intimidation, or harassment such as posting on SNS for the purpose of flaming.
- 12. Acts of violence, intimidation, extortion, or other intimidating and unreasonable demands against the hotel or its staff.
- 13. Acts that cause or may cause inconvenience, damage, or disadvantage to other guests, third parties, the Hotel or the Hotel Group.
- 14. Acts that infringe or may infringe on the copyrights, trademark rights, other intellectual property rights, privacy, personality rights, or other rights of other guests, third parties, the Hotel or the Hotel Group.
- 15. Acts that are offensive to public order and morals, criminal acts, acts that violate laws and regulations, or acts that may lead to such acts.
- 16. Demonstrating the power of organized crime groups, etc., or acts supporting or encouraging them.
- 17. Acts that violate other provisions of these Terms and Conditions, etc.
- 18. Other acts that violate the provisions of the Facility Use Rules, etc.
- 19. Any other acts that the hotel deems inappropriate.
- In the event of damage to the Hotel as a result of the preceding paragraph, the Hotel shall be entitled to claim compensation for such damage from the Guest.

Article 12 (Business Hours)

- The business hours of the main facilities such as the front desk and cashier of the hotel are as follows, and the detailed business hours of other facilities will be announced in the pamphlets provided, notices in various places, service directories in the guest rooms, etc.
 - 1. Main Entrance 24 hours
 - 2. Reception 24 hours (Check-in, Check out and Customer Information)
 - 3. Fitness Center 07.00 – 22.00 Hrs.
 - 4. Gymnasium 07.00 – 22.00 Hrs.
 - 5. Free parking 24 Hours.
 - 6. Laundrette 24 Hours.
- The hours set forth in the preceding paragraph may be changed temporarily if necessary or unavoidable. In that case, we will notify you by an appropriate method.

Article 13 (Payment of Fees)

- The accommodation charge and other expense, etc. to be paid by the Customer shall be as listed in Appendix 1.

- The Accommodation Charges, etc. set forth in the preceding Paragraph shall be paid at the front desk upon arrival or at the time of request by the Hotel, either in Thai Baht currency or by any other means acceptable to the Hotel, such as coupons, or credit cards, QR Scan promptly and wire transfer. In case of wire transfer (the proof of payment is required to present)
- Even if the guest does not voluntarily stay at the hotel after the hotel has provided the guest room and made it available for use, the accommodation fee will be charged.
- In the case of an accommodation plan that includes breakfast, lunch and dinner, or ancillary services, if there is no provision in the plan, the hotel shall charge the amount even if the guest does not eat or use the accommodation.

Article 14 (Responsibility of the Hotel)

- The Hotel shall compensate the Guest for any damage caused to the Guest in the performance of the Accommodation Contract and related contracts, or due to the non-performance thereof. However, this does not apply if it is not due to reasons attributable to the hotel.
- The Hotel's responsibility to provide the guest with a room begins when the guest registers for check-in at the hotel's front desk and ends with the check-out time limit.

Article 15 (Handling when the contracted room cannot be provided)

- If the Hotel is unable to provide the contracted room to the Guest, the Hotel shall, with the consent of the Guest, arrange other accommodation of the same standard as far as possible.
- Notwithstanding the provisions of the preceding paragraph, when arrangement of other accommodation cannot be made, the hotel shall pay the guest a compensation fee equivalent to the cancellation charges, and the compensation fee shall be applied to the amount of damages. However, if there is no reason attributable to the hotel for not being able to provide the room, the hotel will not pay the compensation.

Article 16 (Handling of Deposited Items, etc.)

- The hotel is covered by inn liability insurance in order to deal with fires.
- The loss or damage is only occurring in the hotel
- If the property is lost or damaged following article 16, gold, jewelry or other valuable items Sotetsu Grand Fresa Bangkok shall take responsibility not over 5,000 Thai Baht unless the guest declares and deposits his/her property with Sotetsu Grand Fresa Bangkok
- The Sotetsu Grand Fresa Bangkok shall not be liable for any loss or damage by following cases :
 - a. The case is beyond the control of Sotetsu Grand Fresa Bangkok
 - b. The existing condition of the article
 - c. The loss damage is made by the guest or visitor. Safety Deposit are available in room

When you use the hotel's affiliated parking lot, regardless of whether or not you deposit the key to the vehicle, the hotel and the management company of the partner agree to park the vehicle in the parking space to the customer, and are not responsible for the management of the vehicle

Article 21 (Customer's Responsibility)

- The hotel may incur damage due to the intention or negligence of the customer (including but not limited to the cost of repairing facilities, loss of sales opportunities, etc.). In the event of such damage, the customer shall compensate the hotel for the damage.
- The hotel is not responsible for any accidents caused by the customer's failure to comply with the hotel's terms and conditions.
- Guests are required to comply with all hotel guidelines from the moment they check in and check out with all their belongings when they leave the room

Article 22 (Disclaimer)

The Hotel shall be exempted from liability in the event that it falls under any of the disclaimers stipulated in the other provisions of these Terms and Conditions or other Terms of Use.

Article 23 (Reporting to the Police, etc.)

- In the event that it becomes necessary to protect the rights, property, services, etc. of other guests and the Hotel due to the customer's violation of these Terms and Conditions or other rules of use, the Hotel shall take appropriate measures, such as notifying the police or other relevant organizations.
- If the hotel determines that the health or life of the guest is seriously affected, the hotel may request emergency transportation regardless of the customer's intention

Article 24 (Modification of these Terms and Conditions, etc.)

- Please note that the contents of these Terms and Conditions are subject to change without notice. Please check the latest information on the official website.
- In the event that a customer uses the Hotel after the change in the contents of these Terms and Conditions, the customer shall be deemed to have agreed to the changed contents.
- Notwithstanding the preceding paragraph, the provisions before the change shall apply to the Accommodation Contract concluded before the amendment of these Terms and Conditions.

Article 25 (Severability)

Article 17 (Storage of Customer's Baggage or Personal Belongings)

- If the guest's baggage arrives at the Hotel prior to his/her stay, it shall be the responsibility of the Guest to keep it only if the Hotel has agreed to do so prior to his/her arrival, and shall hand it over to the Guest at the front desk when he or she checks in.
- In the event that baggage or personal belongings are left behind at the Hotel after the guest has checked out, the Hotel will, in principle, wait for the owner to contact the hotel for instructions. If there is no instruction from the owner or if the owner cannot be identified, valuables and items containing personal information will be reported to Front Office Manager and Hotel Manager, if there is any suspicious of danger that it needs to be reported with the local police station immediately. The valuable item is allowed to keep within 12 months and non-valuable items will be disposed of after 3 months from the date of discovery. However, food, drinks, cigarettes, magazines, etc. that impair the hygienic environment will be disposed of 24 hours after identification.
- Luggage can be stored in the self-locker only during the stay and on the day of use. In addition, lockers may be opened and closed without notice for safety checks.
- The Hotel's responsibility for the custody of the Guest's baggage or belongings in the case of the preceding three paragraphs shall be in accordance with the provisions of Paragraph 1 of the preceding Article in the case of Paragraph 1, and with the provisions of Paragraph 2 of the same Article in the case of Paragraphs 3 and 2.

Article 18 (Cleaning of Guest Rooms)

- Even if we receive a request from the guest that cleaning is not required, we will clean once every 4 nights to protect the hygiene environment. However, if the hotel deems it necessary, the hotel may clean the rooms at any time. In addition, we may enter the room in case of room maintenance, legal inspection, or emergency even on non-cleaning days.
- The guest shall not be able to refuse to clean the guest room as described in the preceding paragraph.

Article 19 (Communication Equipment)

- The use of the communication facilities in the hotel shall be done at the customer's own risk. The service may be suspended or terminated without notice due to system failure or other reasons. The hotel shall not be liable for any damage incurred by the guest as a result of the interruption of the service due to system failure or other reasons during the use of communication equipment.
- In the event that damage is expected to occur to the Hotel or a third party due to an act that the Hotel deems inappropriate in the use of telecommunications equipment, or if it actually occurs, the Hotel will request the Hotel to suspend the use of the service and compensate for any damage caused.

Article 20 (Responsibility for Parking)

- Even if any part of these Terms and Conditions or other Terms of Use is determined to be invalid based on laws and regulations, the provisions of these Terms and Conditions and other Terms of Use, etc., excluding such part, shall remain valid.
- Even if these Terms and Conditions or any part of the other Terms of Use are held invalid or canceled in relation to a customer, these Terms and Conditions and other Terms of Use shall remain valid in relation to the customer other than the customer.

Article 26 (Preferred Language)

These Terms and Conditions and other Terms of Use shall be in English or Thai. Even if there is a translation provided for your reference, only the original Japanese text shall have the effect of the contract, and the translation shall have no effect whatsoever.

Article 27 (Consultation)

In the event that a problem arises in relation to the use of the Hotel that cannot be resolved under these Terms and Conditions, the Hotel and the Guest shall discuss and resolve the problem in good faith.

Article 28 (Governing Law and Court of Jurisdiction)

- The accommodation contract between the hotel and the guest shall be governed by the laws of Thailand.
- Any dispute (including court mediation proceedings) regarding the accommodation contract between the Hotel and the Guest shall be subject to the exclusive jurisdiction of the district court or summary court having jurisdiction over the location of the Hotel.

Attached Table No. 1 Breakdown of Accommodation Charges, etc. (related to Article 2, Paragraph 1 and Article 13, Paragraph 1)

breakdown		
Total amount payable by the customer	Accommodation fee	(1) Basic Accommodation Charges (Room Charge (and Room Charge + Food and Beverages such as Breakfast))
	Surcharge	(2) Additional food and beverages (excluding those included in (1))
	tax	1 Consumption tax

Appendix 2 Penalty (related to Article 6, Paragraph 2)... For hotels

The date on which the notice of termination of the contract is received	No-show, on the day	1 day before, 2 days ago	3 days ago or earlier
Penalty Ratio	100%	50%	without

remarks

- % is the ratio of the cancellation charge to the basic accommodation charge.
- If the number of days contracted is shortened, the cancellation fee for one day (the first day) will be collected regardless of the number of days shortened.
- Accommodation contracts for accommodation plans sold to groups (10 or more persons) and accommodation plans sold on the Internet, etc., may be subject to cancellation charges separately established by the hotel. In this case, the penalty provision shall take precedence over these Terms and Conditions.

<Hotel Facility Usage Rules>

In order to ensure the public nature of the hotel and the safe and comfortable stay of our guests, we are required to comply with these hotel facility usage rules. If you do not comply with these rules, you may not be allowed to continue your stay or use the facilities in the hotel. In addition, if you damage the equipment and fixtures in the building, you may be responsible for the cost.

Prohibited Matters

1. Please do not use the room for any purpose other than accommodation without permission.
2. Do not use heating or cooking fire in guest rooms, corridors or other common areas, including misapply the room's equipment to cook or reheat the food
3. According to the ordinance, smoking is prohibited in the entire building except in designated areas. Also, please refrain from smoking outside the building except in designated areas
4. For interviews with outpatients, please use the lobby. Please do not invite visitors to your room. In case of any inquires of the private meeting room that it is caused of the additional charge will be applied according of the hotel's rate.

5. Please do not move the facilities and fixtures in the hotel or guest rooms from the designated place unnecessarily.
6. Please do not alter or alter the current condition of the equipment and fixtures in the hotel or guest rooms without permission.
7. Do not enter to the staff's privacy area which has the prohibited signage, which is reserved for the authorized person only, such as the backyard, machine room, emergency staircase (except in case of emergency) or other staff-only areas.
8. Please do not bring the following items into the building:
 - (a) Animals such as dogs (excluding assistance dogs), cats, small birds, and pets in general
 - (b) Items that emit a foul odor or strong odor
 - (c) Goods that exceed common sense
 - (d) Guns, swords, etc.
 - (e) Items that are easily ignited or ignited, such as gunpowder and volatile oils. Properties that are deemed to threaten the safety of other guests
 - (f) Good is consideration as illegal such drug, gun, gun bullet including the similar items is look like illegal items
9. Please do not cause discomfort or inconvenience to other guests by making a loud voice, singing, acting with loud vibrations, or making noise in the hotel or guest rooms.
10. Please refrain from engaging in the hotel or guest rooms, such as smoking, acts that are offensive to public order and morals, or other acts that disturb morals and public order.
11. Please do not distribute advertisements or promotional materials, sell goods, or engage in business activities without permission.
12. Please do not distribute leaflets, sign petitions, engage in political activities, religious activities, hold rallies, show off the power of groups or organizations, or support or encourage them without permission.
13. Please do not enter or park your vehicle in a manner, street car, modified vehicle, or other vehicle that the hotel deems to cause anxiety or inconvenience to other guests.
14. Please do not leave your belongings in the hallway or lobby.
15. Photography and videography that may cause inconvenience to guests in the hotel and guest rooms are strictly prohibited.
16. Please do not publish photos or videos taken in the hotel for business purposes without the permission of the hotel.
17. Assault, injury, intimidation, extortion, fraud, obstruction of business, intimidating unreasonable demands, and similar acts are prohibited.
18. Please refrain from any other acts that the hotel deems inappropriate.
19. The safety and security equipment is /are reserved for the emergency purpose. In case of misconduct or taken with unnecessary purpose that it is consideration as the penalty charge will be applied.

Precautions

1. As a general rule, we will dispose of the stored items after 3 months from the date of deposit, unless otherwise specified.
2. In the event that it becomes necessary to protect the rights, property, services, etc. of other guests and the hotel due to the words and actions of the guest, the hotel will take appropriate measures, such as notifying the police or other relevant agencies.
3. If the hotel determines that the health or life of the guest is seriously affected, the hotel may request emergency transportation regardless of the customer's will.

Those who refuse to use

1. The following organizations and individuals
 - (a) Organized crime groups, members of organized crime groups, organizations related to organized crime groups, and their related parties.
 - (b). Persons related to organized crime groups or corporations or other organizations whose business activities are controlled by organized crime group members,
 - (c) Anti-social groups, members of anti-social groups, and their related parties
2. A person who has difficulty ensuring his or her own safety, such as mental weakness or loss of self-due to drugs, etc., or who may cause a sense of danger, fear, or anxiety to other customers.
3. A person who has received a warning from the hotel about the above-mentioned "prohibited acts" and has not immediately stopped the act.

ภาคผนวก ค-2

daily check sheet

DATE: 30/4/25		SOTASU/ HOTEL SUKHUMVIT 25						
Discipline		SHIFT A 09.00 AM			SHIFT B 15.00 PM			หมายเหตุ
Item		Level	Selecter	Condition	Level	Selecter	Condition	
1	ระบบ Water Pump							สังเกตการเดินเครื่องปั๊ม
1.1	เครื่องสูบน้ำ Ground Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.2	เครื่องสูบน้ำ Roof Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.3	เครื่องสูบน้ำ Booster Pump							
	- เครื่องทำงาน Booster Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- เครื่องทำงาน Booster Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- เครื่องทำงาน Booster Pump 3	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.4	เครื่องสูบน้ำ Transfer Water Pump (TWP)							
	- เครื่องทำงาน Transfer Water Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- เครื่องทำงาน Transfer Water Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.5	RP 2, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	
	RP 2, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	High Pressure Side 1	Low Pressure Side 1	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	High Pressure Side 2	Low Pressure Side 2	
1.6	Return Heat Pump	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.7	รวมวาล์ว RO และ การทำงานของระบบ RO.	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
2	ปล่อยน้ำทิ้ง (WASTE WATER TREATMENT PLANT)							
2.1	เครื่องระเหย น้ำทิ้งอากาศ (Aerator Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
2.2	ท่อระบายน้ำทิ้งแบบไหลกลับ (Reversible Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
3	ถังแปลงไฟฟ้า MCB อากาศ							
3.1	ถังดูดซับฝุ่นแบบไหลกลับ (Electrical Transformer)	... 0.1 ... 0.2 ... 0.3 ... 0.4 ... 0.5 ... 0.6 ... 0.7 ... 0.8 ... 0.9 ... 1.0 ... 1.1 ... 1.2 ... 1.3 ... 1.4 ... 1.5 ... 1.6 ... 1.7 ... 1.8 ... 1.9 ... 2.0 ... 2.1 ... 2.2 ... 2.3 ... 2.4 ... 2.5 ... 2.6 ... 2.7 ... 2.8 ... 2.9 ... 3.0 ... 3.1 ... 3.2 ... 3.3 ... 3.4 ... 3.5 ... 3.6 ... 3.7 ... 3.8 ... 3.9 ... 4.0 ... 4.1 ... 4.2 ... 4.3 ... 4.4 ... 4.5 ... 4.6 ... 4.7 ... 4.8 ... 4.9 ... 5.0 ... 5.1 ... 5.2 ... 5.3 ... 5.4 ... 5.5 ... 5.6 ... 5.7 ... 5.8 ... 5.9 ... 6.0 ... 6.1 ... 6.2 ... 6.3 ... 6.4 ... 6.5 ... 6.6 ... 6.7 ... 6.8 ... 6.9 ... 7.0 ... 7.1 ... 7.2 ... 7.3 ... 7.4 ... 7.5 ... 7.6 ... 7.7 ... 7.8 ... 7.9 ... 8.0 ... 8.1 ... 8.2 ... 8.3 ... 8.4 ... 8.5 ... 8.6 ... 8.7 ... 8.8 ... 8.9 ... 9.0 ... 9.1 ... 9.2 ... 9.3 ... 9.4 ... 9.5 ... 9.6 ... 9.7 ... 9.8 ... 9.9 ... 10.0 ... 10.1 ... 10.2 ... 10.3 ... 10.4 ... 10.5 ... 10.6 ... 10.7 ... 10.8 ... 10.9 ... 11.0 ... 11.1 ... 11.2 ... 11.3 ... 11.4 ... 11.5 ... 11.6 ... 11.7 ... 11.8 ... 11.9 ... 12.0 ... 12.1 ... 12.2 ... 12.3 ... 12.4 ... 12.5 ... 12.6 ... 12.7 ... 12.8 ... 12.9 ... 13.0 ... 13.1 ... 13.2 ... 13.3 ... 13.4 ... 13.5 ... 13.6 ... 13.7 ... 13.8 ... 13.9 ... 14.0 ... 14.1 ... 14.2 ... 14.3 ... 14.4 ... 14.5 ... 14.6 ... 14.7 ... 14.8 ... 14.9 ... 15.0 ... 15.1 ... 15.2 ... 15.3 ... 15.4 ... 15.5 ... 15.6 ... 15.7 ... 15.8 ... 15.9 ... 16.0 ... 16.1 ... 16.2 ... 16.3 ... 16.4 ... 16.5 ... 16.6 ... 16.7 ... 16.8 ... 16.9 ... 17.0 ... 17.1 ... 17.2 ... 17.3 ... 17.4 ... 17.5 ... 17.6 ... 17.7 ... 17.8 ... 17.9 ... 18.0 ... 18.1 ... 18.2 ... 18.3 ... 18.4 ... 18.5 ... 18.6 ... 18.7 ... 18.8 ... 18.9 ... 19.0 ... 19.1 ... 19.2 ... 19.3 ... 19.4 ... 19.5 ... 19.6 ... 19.7 ... 19.8 ... 19.9 ... 20.0 ... 20.1 ... 20.2 ... 20.3 ... 20.4 ... 20.5 ... 20.6 ... 20.7 ... 20.8 ... 20.9 ... 21.0 ... 21.1 ... 21.2 ... 21.3 ... 21.4 ... 21.5 ... 21.6 ... 21.7 ... 21.8 ... 21.9 ... 22.0 ... 22.1 ... 22.2 ... 22.3 ... 22.4 ... 22.5 ... 22.6 ... 22.7 ... 22.8 ... 22.9 ... 23.0 ... 23.1 ... 23.2 ... 23.3 ... 23.4 ... 23.5 ... 23.6 ... 23.7 ... 23.8 ... 23.9 ... 24.0 ... 24.1 ... 24.2 ... 24.3 ... 24.4 ... 24.5 ... 24.6 ... 24.7 ... 24.8 ... 24.9 ... 25.0 ... 25.1 ... 25.2 ... 25.3 ... 25.4 ... 25.5 ... 25.6 ... 25.7 ... 25.8 ... 25.9 ... 26.0 ... 26.1 ... 26.2 ... 26.3 ... 26.4 ... 26.5 ... 26.6 ... 26.7 ... 26.8 ... 26.9 ... 27.0 ... 27.1 ... 27.2 ... 27.3 ... 27.4 ... 27.5 ... 27.6 ... 27.7 ... 27.8 ... 27.9 ... 28.0 ... 28.1 ... 28.2 ... 28.3 ... 28.4 ... 28.5 ... 28.6 ... 28.7 ... 28.8 ... 28.9 ... 29.0 ... 29.1 ... 29.2 ... 29.3 ... 29.4 ... 29.5 ... 29.6 ... 29.7 ... 29.8 ... 29.9 ... 30.0 ... 30.1 ... 30.2 ... 30.3 ... 30.4 ... 30.5 ... 30.6 ... 30.7 ... 30.8 ... 30.9 ... 31.0 ... 31.1 ... 31.2 ... 31.3 ... 31.4 ... 31.5 ... 31.6 ... 31.7 ... 31.8 ... 31.9 ... 32.0 ... 32.1 ... 32.2 ... 32.3 ... 32.4 ... 32.5 ... 32.6 ... 32.7 ... 32.8 ... 32.9 ... 33.0 ... 33.1 ... 33.2 ... 33.3 ... 33.4 ... 33.5 ... 33.6 ... 33.7 ... 33.8 ... 33.9 ... 34.0 ... 34.1 ... 34.2 ... 34.3 ... 34.4 ... 34.5 ... 34.6 ... 34.7 ... 34.8 ... 34.9 ... 35.0 ... 35.1 ... 35.2 ... 35.3 ...						

STATION / Building : <u>SUTETSU HOTEL SUKUMHUVIT 25</u>			SHIFT A 09.00 AM			SHIFT B 15.00 PM			หมายเหตุ		
Date	<u>๑๐</u>	<u>1</u>	Description	Level	Selecter	Condition	Level	Selecter		Condition	
Item:	7		ระบบปรับอากาศ								
	7.1		เช็คการทำงานของ Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	7.2		เช็คการทำงานของ Selector Control Outside air unit GALL. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	7.3		เช็คการทำงานของ Selector Control Exhaust ER. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	8		GAS Station								
			ตรวจสอบการไหลของแก๊สที่ถังเก็บแก๊ส และ วาล์ว	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			ตรวจเช็คระดับแก๊สในถังเก็บแก๊สและ แก๊สในถังใช้งาน	พิกัด <u>30</u>				พิกัด <u>30</u>			
			ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์การจ่ายแก๊สของเครื่อง	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			ตรวจสอบการเดินแก๊สและ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	9		ลิฟต์ชั้นใต้ดิน								
	9.1		เช็คการทำงานของ Selector Control SW1. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	9.2		เช็คการทำงานของ Selector Control SW2. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	9.3		เช็คความเร็ว Lift Speed - 10-20 PSI	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	9.4		เช็คแรงดันลิฟท์จากเกจวัด ที่ส่งไปชุดควบคุม ลิฟท์	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			ค่าไฟ ๒7.2-7.8	ค่า FE.....				ค่า FE.....			
			-ค่าอุณหภูมิระหว่างวัน 1.0-3.0	ค่า CL.....				ค่า CL.....			
			-ค่าไฟในระบบลิฟท์	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			-ค่าความสะอาดพื้นที่สระ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			ระบบนิเวศภายในบ่อพัก	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
			ตรวจเช็คกล้องถ่ายภาพติด	ข้อ				ข้อ			

หมายเหตุ: รอบันทึกและนำบันทึกขึ้นห้อง = H/Low, N/A=ปกติ (Normal), AB=ผิดปกติ (Abnormal), BK=เบี่ยง/Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค / Checked by Technician : [Signature]

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

รับทราบโดยพนักงาน / Acknowledged by Building Manager !

[illegible]

อาคาร / Building : SOTESI HOTEL SUKHUMVIT 25			SHEET A 09.00 AM			SHEET B 15.00 PM			หมายเหตุ
DATE 29 4 25									
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition		
7	ระบบควบคุมอาคาร							ลิฟต์ปกติมีเสียงไม่ทราบ	
7.1	ชุดควบคุม Selector Control Pressurized Fan (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
7.2	ชุดควบคุม Selector Control Outside air unit OAU (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
7.3	ชุดควบคุม Selector Control Exhaust EF (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
8	GAS Status								
	ตรวจหาแก๊สโดยทั่วไปของสถานีดับเพลิง อุปกรณ์ ต่างๆ และ วาล์ว		☒	ปกติ		☒	ปกติ	ไม่ปกติ	
	ตรวจเช็คแก๊สแก๊สที่ ถังดับเพลิงบีบีซีโธม และ ถังดับเพลิงอื่น	หน้าชั้น 05	ปกติ	ไม่พบ	ชั้น 20	ปกติ	ไม่พบ	ชั้น 30	
	ตรวจเช็คถังแก๊สของอุปกรณ์ดับเพลิงที่วางเก็บพร้อมใช้		☒	ปกติ		☒	ปกติ	ไม่ปกติ	
	ตรวจเช็คถังแก๊สบีบีซีถัง ประจำชุดดับเพลิง		☒	ปกติ		☒	ปกติ	ไม่ปกติ	
9	ห้องลิฟต์ ระบบลิฟต์								
9.1	ชุดควบคุม Selector Control SWF 1 (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
9.2	ชุดควบคุม Selector Control SWF 2 (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
9.3	ลิฟท์รุ่น 1 Press 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
9.4	สายเคเบิลลิฟท์ระบบยกขึ้นลง ลิฟท์ปกติ หยุดไม่	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
	- ถังน้ำ 72 - 7.8	หน้าชั้น			หน้าชั้น				
	- ถังเชื่อมลิฟท์ระบบยกขึ้นลง 1.0 - 3.0	หน้าชั้น 05			หน้าชั้น 20				
	- ลิฟท์ลิฟท์ระบบลิฟท์	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
	- ถังน้ำระบบยกขึ้นลง	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
	- ระบบลิฟท์ระบบปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ		
	ตรวจเช็คลิฟท์ระบบปกติ	ที่			ที่				

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

เลขที่ / Building : _____								BOTSAETSU HOTEL SUKUMWIT 25		
		SHUTT A 09.00 AM			SHUTT B 15.00 PM					
DATE : 28 / 4 / 25								หมายเหตุ		
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	จึงเกิดปัญหาขึ้นหรือไม่ระบุ		
7	ระบบระบายอากาศ									
7.1	พื้นที่ห้ามผ่าน Selector Control Pressurized Fan. (AUFO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
7.2	พื้นที่ห้ามผ่าน Selector Control Outside air unit GAIL. (AUFO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
7.3	พื้นที่ห้ามผ่าน Selector Control Exhaust Fan. (AUFO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
8	GAS Statues									
	ตรวจสอบสถานะของก๊าซไม่ปลอดภัยบริเวณลิฟต์ และ ทางเดิน		ปกติ	☐ ไม่ปกติ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบสถานะของลิฟท์ ลิฟท์ปกติใช้งาน และ ลิฟท์สำรอง	ลิฟท์ 20 pc	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	ลิฟท์ 40 pc	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์การขับเคลื่อนลิฟท์		ปกติ	☐ ไม่ปกติ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบลิฟท์อัตโนมัติ ประจำทุกชั้นในลิฟท์		ปกติ	☐ ไม่ปกติ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9	ห้องบันทึกประวัติจราจร									
9.1	พื้นที่ห้ามผ่าน Selector Control SW 1. (AUFO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.2	พื้นที่ห้ามผ่าน Selector Control SW 2. (AUFO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.3	ถังแก๊ส 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.4	เครื่องแจ้งเหตุฉุกเฉินบริเวณลิฟท์บันได หรือ โถงลิฟท์	ค่าแรง.....	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	ค่าแรง.....	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- ค่าจ้าง ช่าง 72 - 78									
	- ค่าซ่อมลิฟท์บนโครงหน้า 1.0 - 3.0									
	- ชิ้นงานประเภทเหล็ก		ปกติ	☐ ไม่ปกติ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- ค่าแรงงานช่างไฟฟ้าประ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ		ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- ระบบบันไดประเภทลิฟท์									
ตรวจเช็คข้อมูลช่างเทคนิค										
		ชื่อ			ชื่อ					

หมายเหตุ: ระดับน้ำทะเลบนนี้ขึ้นอยู่กับ = III - Low, N/A = ปกติ / Normal, AB =ผิดปกติ/ Abnormal, BK= เบ้า / Breakdown

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Checked by Technician :

ตรวจสอบโดยวิศวกร / ทั่วหน้า / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

รับทราบโดยชอบ การ / Acknowledged by Building Manager :

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

สถานที่ / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25</u>				SHEET A		SHEET B		หมายเหตุ
DATE <u>25/11/25</u>				09:00 AM		15:00 PM		
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	พิจารณาปกติหรือไม่ทราบ
7	ระบบระบายอากาศ							
7.1	ชุดควบคุม Selector Control Pressured Fan (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.2	ชุดควบคุม Selector Control Outside air unit GALL (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.3	ชุดควบคุม Selector Control Exhaust SP. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
8	GAS Status							
	ตรวจสภาพโดยทั่วไปของสถานีจ่ายแก๊ส อุปกรณ์ต่างๆ และ วาล์ว		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจวัดระดับแก๊สที่ถังเก็บและถังใช้จริง	15.00	<u>0.5</u>	ถังเก็บ	15.00	<u>4.0</u>	ถังใช้จริง	
	ตรวจสภาพการทำงานของระบบตรวจวัดระดับแก๊ส		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจระดับแก๊สที่ถังเก็บและถังใช้จริง		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9	เครื่องปรับอากาศ							
9.1	ชุดควบคุม Selector Control SWP 1 (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.2	ชุดควบคุม Selector Control SWP 2 (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.3	สวิตช์ Power 10 - 20 PSC		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.4	ชุดเครื่องปรับอากาศ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ทำน้ำยา 7.2 - 7.8	ทำเสร็จ			ทำเสร็จ			
	- ทำคอมเพรสเซอร์น้ำยา 1.0 - 3.0	ทำ			ทำ			
	- ใช้น้ำยาประเภท		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ทำความสะอาดแผงคอยล์		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ตรวจสอบสวิตช์แผงปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจเช็คเครื่องปรับอากาศ	ข้อ			ข้อ			

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE 26 / 4 / 25

SHIFT A
09.00 AM

SHIFT B
15.00 PM

หน้าพบเหตุ

สิ่งผิดปกติที่เห็น มีอะไรบ้าง

Item	Description	SHIFT A			SHIFT B		
		Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition
1	ระบบ Water Pump						
1.1	เช็คระดับน้ำ Ground Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
1.2	เช็คระดับน้ำ Roof Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
1.3	เช็คสถานะ Booster Pump						
	- เช็คการทำงานของ Booster Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คการทำงานของ Booster Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คการทำงานของ Booster Pump 3	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
1.4	เช็คสถานะ Transfer Water Pump (TWP)						
	- เช็คการทำงานของ Transfer Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คการทำงานของ Transfer Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
1.5	HP - 1, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HI <u>140</u> Psi	Low <u>130</u> Psi		HI <u>140</u> Psi	Low <u>130</u> Psi	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi		HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi	
HP - 2, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi		HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi		
Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi		HI <u>140</u> Psi	Low <u>150</u> Psi		
1.6	Return Heat Pump						
	- เช็คการทำงานของ Return R.O. และ การทำงานของระบบ R.O.	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
2	หน่วยบำบัดน้ำเสีย (WASTE WATER TREATMENT PLANT)						
2.1	เช็คระบบน้ำเสียทาง (Aerator Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
2.2	เช็คระบบน้ำเสียทางเคมี (Solubilizate Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
3	ห้องเครื่องไฟฟ้า MGB อาคาร						
3.1	เช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าแรงดันไฟฟ้า (Electrical Transformer)						
	- เช็คการทำงานของระบบ แรงดันไฟฟ้า	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะ Pilot Lamp (R.S.T) MGB 1, 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะ Pilot Lamp AIS / Nox & Eater	NORMAL	OK		NORMAL	OK	
	- เช็คสถานะ MGB 1	1 <u>306.12</u>	2 <u>306.26</u>		1 <u>306.12</u>	2 <u>306.26</u>	
	- เช็คสถานะ MGB 2	L1	L2		L1	L2	
3.2	MGB ควบคุม Gas (Switch Gas Unit)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
4	ห้องเครื่องไฟฟ้า MGB Generator ระบุ <u>1</u>						
	- เช็คสถานะ Panel Selector Control SW Generator (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง (น้ำมัน)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะการทำงานของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะการทำงานของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
5	ห้องเครื่อง Elevator Pump & Jetecy Pump ระบุ <u>24</u>						
	- เช็คสถานะ Panel Selector Control SW. Elevator Pump (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง (น้ำมัน)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะการทำงานของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะการทำงานของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เช็คสถานะการทำงานของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
6	อุปกรณ์การควบคุมระบบ						
6.1	Unit Sign	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
6.2	ตู้ควบคุมระบบของลิฟท์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
6.3	ลิฟท์ 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
6.4	ลิฟท์ 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
6.5	ลิฟท์ 3	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			

อาคาร / Building : <u> SOTESI HOTEL SUKHMUVIT 25 </u>				SHEET A				SHEET B				หมายเหตุ	
DATE <u> 26 </u> / <u> 10 </u> / <u> 68 </u>				09.00 AM				15.00 PM					
Item	Description			Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	สีที่ปิด/ปิดติดขึ้น / ปิด/ตรวจ
7	ตรวจระบบสาย												
7.1	ตู้รับสัญญาณ Selector Control Perimeter Fan. (AUTO)												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
7.2	ตู้รับสัญญาณ Selector Control Outside air unit OAU. (AUTO)												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
7.3	ตู้รับสัญญาณ Selector Control Exhaust FF. (AUTO)												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
8	Gas Station												
	ตรวจสอบการติดตั้ง ไม่พบสายงานที่เดินผิด จุดรับต่าง และ วาล์ว												
	ตรวจสอบเครื่องรับสัญญาณ ตู้รับสัญญาณ และ ถังแก๊ส												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบการเดินสายงานจุดรับสัญญาณตู้รับสัญญาณ												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบถังแก๊สที่ติดตั้ง ประจำจุดตามแผนที่												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
9	ห้องรับน้ำ สารพัดนึก												
9.1	ตู้รับสัญญาณ Selector Control SWF 1. (AUTO)												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
9.2	ตู้รับสัญญาณ Selector Control SWF 2. (AUTO)												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
9.3	ตู้รับสัญญาณ 1 Pressure 10 - 20 PSI												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
9.4	เครื่องผลิตออกซิเจนจากท่อ รับจากถังแก๊ส												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	- ค่าปรับ PA 7.2 - 7.8												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	- ค่าทดสอบในโปรแกรมตัว 1.0 - 3.0												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	- สัญญาณระบบปกติ												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	- ค่าความละเอียดของเซนเซอร์												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
	- ระบบปรับระบบจากปกติ												
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	
ตรวจสอบจุดติดตั้งจากปกติ													
					ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ	

pcservice

Page 2

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

		อาคาร / Building : SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25		SHIFT A		SHIFT B		หมายเหตุ	
DATE 25 4 25		09.00 AM		15.00 PM					
Item	Disciplinarian	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	ลักษณะ/ลักษณะการทำงาน	
1	ระบบ Water Pump								
1.1	ตัวควบคุมอัตโนมัติ Ground Tank		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
1.2	ตัวควบคุมอัตโนมัติ Roof Tank		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
1.3	ตัวเครื่อง Booster Pump		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	- ตัวควบคุมอัตโนมัติ Booster Pump 1		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	- ตัวควบคุมอัตโนมัติ Booster Pump 2		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	- ตัวควบคุมอัตโนมัติ Booster Pump 3		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
1.4	ตัวเครื่อง Transfer Water Pump (TWP) 1		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	- ตัวควบคุมอัตโนมัติ การทำงาน Pump 1		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	- ตัวควบคุมอัตโนมัติ การทำงาน Pump 2		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
1.5	HP - 1, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HL	☒	ปกติ	HL	☒	ปกติ		
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HL	☒	ปกติ	HL	☒	ปกติ		
	HP - 2, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HL	☒	ปกติ	HL	☒	ปกติ		
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HL	☒	ปกติ	HL	☒	ปกติ		
1.6	Rehm Heat Pump		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
2	ระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTE WATER TREATMENT PLANT)								
2.1	ตัวควบคุมอัตโนมัติอากาศ (Aerator Pump)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
2.2	ตัวควบคุมอัตโนมัติปั๊ม (Submersible Pump)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
3	ตัวเครื่องไฟฟ้า MDB อากาศ								
3.1	ตัวควบคุมอัตโนมัติไฟฟ้า (Electrical Transformer)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติระบบ ระบบอากาศ		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติ Pilot Lamp (R.S.T.) MDB 1, 2		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติ Pilot Lamp A/B / Nox & Bmx		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติ MDB 1		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติ MDB 2		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
3.2	RMU ระบบ SW (Switch Gear Unit)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
4	ตัวเครื่องไฟฟ้าอัตโนมัติ Generator ขึ้น								
	ตัวควบคุมอัตโนมัติ Selector Control SW Generator (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า (เบ็กอัพ)		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า		☒	ปกติ		☒	ปกติ		
	ตัวควบคุมอัตโนมัติเครื่องสำรองไฟฟ้า								

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE: 25 / 07 / 25			STAFF A 09.00 AM			STAFF B 15.00 PM			หมายเหตุ
Item	Discription	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition		
7	ระบบรวมอาคาร							ติดตั้งลิฟต์ขึ้นบันไดขึ้นรถ	
7.1	ชุดป้องกัน Selector Control Pressurized Fan (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
7.2	ชุดป้องกัน Selector Control Outside air unit OAU (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
7.3	ชุดป้องกัน Selector Control Exhaust Fan (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
8	Gas Status								
	ตรวจอาคาร โดยช่างป้องกันภัยฉุกเฉิน ตรวจทุกชั้น และ ทั่วๆ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ตรวจสอบระบบกันซึมที่ฝ้าเพดาน และ พื้นไม้ปาร์เก้		16.00	ปกติ	3.0	ปกติ	3.0		
	ตรวจสอบการทาสีตามแผนภูมิการทาสีตามบริเวณก่อสร้าง		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ตรวจสอบลิฟต์อัตโนมัติ ประจำทุกชุดภายในลิฟต์		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9	ดีเซลบีพี ครัวครัวบ้าน								
9.1	ชุดป้องกัน Selector Control SW1 (A.U.T.O)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.2	ชุดป้องกัน Selector Control SW2 (A.U.T.O)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.3	เครื่อง 1 Pressure 10 - 20 PSI		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.4	เครื่องเชื่อมเชื่อมระบบท่อประปา		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	- ทำน้ำ พ.2 - 7.8		ทำ P2	7.8		ทำ P2	7.8		
	- ทำสแลคขึ้นโสตราชบ้าน 1.0 - 3.0		ทำ	3.0		ทำ	3.0		
	- ซ่อมลิฟต์ประปา		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	- ทำทวนตรวจสภาพประปา		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	- รวมบันไดขึ้นรถจากปกติ		ขึ้น			ขึ้น			
	ตรวจถังแก๊สจากทางติด								

pcservice

Page 2

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE		Building :		SHEET A 09.00 AM		SHEET B 15.00 PM		บันทึกพบสิ่งผิดปกติ	
				Level	Condition	Level	Condition		
Item	Description								
7	ระบบปรับอากาศ								
7.1	ตู้ควบคุมห้อง Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
7.2	ตู้ควบคุมห้อง Selector Control Exhaust air with DALLI. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
7.3	ตู้ควบคุมห้อง Selector Control Outside FF. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
8	GAS Shtites								
	ตรวจสอบการปิดกั้นไม่ให้สารอันตรายไหลเข้าสู่ ห้องฯ ต่างๆ และ วารุ่	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบวาล์วแก๊สที่ห้องปฏิบัติการและ ห้องแม่พิมพ์	ทำวัน 15	ปกติ	ทำวัน 19	ปกติ	ทำวัน 19	ปกติ	ทำวัน 19	ปกติ
	ตรวจสอบการปิดกั้นตามจุดปล่อยประจุของวาล์วแก๊สในห้องปฏิบัติการ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบหีตดับที่มีเบรคเกอร์ ประจำจุดตามพื้นที่	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
9	Fire Alarm								
9.1	ตู้ควบคุมห้อง Selector Control SWF 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
9.2	ตู้ควบคุมห้อง Selector Control SWF 2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
9.3	Control 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
9.4	เครื่องวัดอุณหภูมิอากาศในห้องปฏิบัติการ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	- ค่าที่ 7.2-7.8	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ
	- อุณหภูมิในบริเวณทั่วไป 1.0-3.0	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ	ทำวัน 2	ปกติ
	- สัมผัสกับกระเปาะ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	- ทำความสะอาดถังเก็บ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
	- ระบบป้องกันท่อระบาย	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ
ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค				ชื่อ	[Redacted]	ชื่อ	[Redacted]		

หมายเหตุ: ระดับน้ำและปริมาณน้ำที่แสดงคือ HI/Low, N/A = ปกติ / Normal, AB = ปิดสนิท / Abnormal, BK = เบ้า / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค / Checked by Technician :

ตรวจสอบโดยวิศวกร / หัวหน้าช่าง / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

ผู้ทราบ/อนุญาต, ยอมรับ / Acknowledged by Building Manager :

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE <u>33</u> <u>4</u> <u>95</u>		SHMPT A 6:00 AM			SHMPT B 15:00 PM			หมายเหตุ
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	
7	จอมบรูณ์ภายนอก							สีถักบรูณ์สีเงิน มีวอร์น
7.1	ตัวถังภายนอก Selector Control Premium Pan (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.2	ตัวถังภายนอก Selector Control Outside air unit GALI (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.3	ตัวถังภายนอก Selector Control Exhaust RE (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
8	GAS Strides							
	ตรวจเช็คการไหลตัวไม่เจอตามเจ้าหน้าที่ ผู้ตรวจ ต่างๆ และ วอร์น							
	ตรวจระบบแก๊สเคมี ถังเก็บไฮโดรเจน และ ถังเก็บฟลูออรีน	พิจารณา <u>25</u> psi	ปกติ	พิจารณา <u>20</u> psi	พิจารณา <u>19</u> psi			
	ตรวจเช็คการไหลงานของอุปกรณ์ควบคุมระบบแก๊สเคมี	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจเช็คแก๊สเคมีในถังเก็บ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9	ตัวถังถังเก็บ ธรรมวณ							
9.1	ตัวถังภายนอก Selector Control FW1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.2	ตัวถังภายนอก Selector Control SW2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.3	ตัวถังถังเก็บ 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.4	ตัวถังถังเก็บ 2 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ทำค่า 7.2 - 7.8	ค่า PZR.....4.....			ค่า PZR.....4.....			
	- ทำค่าเฉลี่ยในกระบอกน้ำ 1.0 - 3.0	ค่า CL.....3.....			ค่า CL.....3.....			
	- มีน้ำในระบบ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ทำความสะอาดเคมีระบบ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ระบบบันทึกการทำงานของปกติ							
ตรวจเช็คถังแก๊สตามปกติ								
หมายเหตุ: ระดับน้ำและน้ำมันเชื้อเพลิง = BE / Low, N/A = ปกติ / Normal, AB = ระดับปกติ / Abnormal, BK = เต็ม / Breakdown								
ตรวจโดยช่างวิศวกร / Checked by Technician : XXXXXXXXXX								
ตรวจโดยช่างวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician : XXXXXXXXXX								
รับทราบโดยชอบ. วิศวกร / Acknowledged by Building Manager : XXXXXXXXXX								

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKUMHIVAT 25</u>				SHIFT A		SHIFT B		หมายเหตุ
DATE <u>22</u> / <u>4</u> / <u>62</u>		09.00 AM		15.00 PM				
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดข้อผิดพลาด
7	ตรวจสอบระบบ Selector							
7.1	ตรวจสอบว่า Selector Control Automatic Test (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
7.2	ตรวจสอบว่า Selector Control Obstacle alarm GALL (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
7.3	ตรวจสอบว่า Selector Control Redstart RE (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
8	GAS Status							
	ตรวจสอบสถานะก๊าซว่ามีของเหลวในถังเก็บ ก๊าซถูกฆ่าล้าง และ วาล์ว		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	ตรวจสอบระบบแจ้งเตือนก๊าซ มีสัญญาณแจ้งเตือน และ สัญญาณเตือน		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	ตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์ตรวจสอบก๊าซบริเวณห้องเก็บ		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	ตรวจสอบระดับของเหลวในถังเก็บ		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
9	ตรวจสอบว่า ระบบวาล์ว							
9.1	ตรวจสอบว่า Selector Control SW1 (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
9.2	ตรวจสอบว่า Selector Control SW2 (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
9.3	ตรวจสอบว่า Pressure 10 - 20 PSI		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
9.4	ตรวจสอบว่าเมื่อระบบวาล์วเปิด จะมีการเปิดลิ้น หรือ ไม่		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	- ทำตาม job 7.2 - 7.8							
	- ทำตามขั้นตอนที่ระบุไว้หน้า 1.0 - 3.0							
	- สัญญาณในระบบปิด		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	- ทำตามขั้นตอนที่ระบุ		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
	- ระบบที่ระบุทั้งหมดปกติ		☒	ปกติ		☒	ปกติ	
ตรวจสอบเสร็จก่อนส่งงานปกติ								
ทำ								
ทำ								

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKUMVIT 25</u>			SHEET A			SHEET B			หมายเหตุ
DATE <u>11</u> <u>4</u> <u>25</u>	Direction	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition		
Item 7	ตรวจระบบอาคาร							สังเกตเพิ่มเติมไม่พบ	
7.1	เช็คไฟไหม้ Selector Control Prematured Fan. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
7.2	เช็คไฟไหม้ Selector Control Outside air unit GALL. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
7.3	เช็คไฟไหม้ Selector Control Exhaust EF. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
8	GAS Station								
	ตรวจหาค่าไฮโดรเจนในโรงรถตามห้องเก็บของ ตู้ประปา ต่างๆ และ รถไฟ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ตรวจหาค่าไฮโดรเจนที่ ด้านใต้ลิ้นชัก และ ด้านลิ้นชักบน	พิกัด 5	ไม่พบ	พิกัด 12	พิกัด 39	พิกัด 10	พิกัด 10		
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปรับอากาศทั่วห้อง		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ตรวจเช็คอุณหภูมิห้อง ปรับอุณหภูมิให้ดี		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ดู หน้าจอ หน้าจอ								
9	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 1. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.1	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 2. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.2	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 3. (AUTO)		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.3	ดูแรงดัน : Pressure 10 - 20 PSI		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
9.4	เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องเก็บของ ตู้ประปา ตู้ลิ้นชัก		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ค่าไฟ 7.2 - 7.8	ค่าแรงดัน			ค่าแรงดัน				
	ค่าอุณหภูมิโรงรถ หน้า 1.0 - 3.0	ค่าแรงดัน			ค่าแรงดัน				
	ค่าอุณหภูมิโรงรถ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ค่าอุณหภูมิห้องเก็บของ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ค่าอุณหภูมิห้องเก็บของ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		
	ตรวจเช็คอุณหภูมิห้องเก็บของ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		☒ ปกติ	☐ ไม่ปกติ		

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

[illegible]

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

[illegible]

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE		อาคาร / Building : _SOTETSU HOTEL SUKHWIMUT 25_			SHIFT A 09.00 AM			SHIFT B 15.00 PM			หมายเหตุ
Date	Time	Description	Level	Selecter	Condition	Level	Selecter	Condition			
7.		ระบบตรวจหาสารพิษ									สังเกตการณ์บริเวณนี้ด้วยตาเปล่า
7.1		พื้นที่ควบคุม (Selector Control) Pressurized Pos. (AU TO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
7.2		พื้นที่ห้ามผ่าน (Selector Control) Outside air smit GALLI. (AU TO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
7.3		พื้นที่ห้ามผ่าน (Selector Control) Exhaust SF. (AU TO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
8.		GAS Station									
		ตรวจสอบการไหลเข้า-ออกของแก๊สชนิดแก๊ส ผุ่ละยี่ห้อ ต่างๆ และ ทารั่ว	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
		ตรวจสอบกลิ่นของแก๊สที่เข้า-ออกถังเก็บแก๊ส และ ทำน้ำให้ซึมวน	พิกัด ๒0	ปกติ	ไม่ปกติ	พิกัด 20	ปกติ	ไม่ปกติ	พิกัด 20	ปกติ	
		ตรวจสอบการรั่วจากท่อส่งแก๊สไปยังห้องครัวและที่พัก	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
		ตรวจสอบกลิ่นแก๊สชนิดอื่นๆ บริเวณข้างตู้แช่อาหาร	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
9.		ลิฟต์บันได ประตูปั่นน้ำ									
9.1		พื้นที่ห้ามผ่าน (Selector Control) SWP 1. (AU TO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
9.2		พื้นที่ห้ามผ่าน (Selector Control) SWP 2. (AU TO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
9.3		ลิฟต์ประตูปั่น 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
9.4		เครื่องผลิตแอลกอฮอล์อัตโนมัติ ข้างประตูลิฟต์ หน้าบัน									
		หน้าบัน 7-2 ถึง 7-8	พิกัด ๗	ปกติ	ไม่ปกติ	พิกัด ๘	ปกติ	ไม่ปกติ			
		ทำช่องเปิดในประตูระหว่าง 10 - 30	พิกัด ๓	ปกติ	ไม่ปกติ	พิกัด ๔	ปกติ	ไม่ปกติ			
		- ปิดไฟ ประตูระลอก	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
		- ทำความสะอาดหน้าต่างประตู	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
		ประตูบันไดระลอกทำประตูปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ			
ตรวจสอบอีกต่อข้างหน้าปกติ											

หมายเหตุ: ระดับบันไดและน้ำขึ้นหรือพัดลม = H= Elev., NA = ปกติ / Normal, AB =ผิดปกติ / Abnormal, BK =เสียง / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค / Checked by Technician :

ตรวจสอบโดยวิศวกร / พิจารณา / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

รับทราบโดยกองช่าง / Acknowledged by Building Manager :

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTETS HOTEL SUKHUMVIT 25</u>							SHEET B			SHEET B			หมายเหตุ
DATE <u>19</u> / <u>4</u> / <u>25</u>							09.00 AM			15.00 PM			
Item	Discription	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition						
7	ระบบปรับอากาศ												
7.1	ชุดควบคุม Selector Control Pressurized Fan (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
7.2	ชุดควบคุม Selector Control Outside air unit GALL (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
7.3	ชุดควบคุม Selector Control Reheat ER (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
8	Gas Station												
	ตรวจสอบการตั้งค่าป้องกันแก๊สรั่วไหล อุปกรณ์ต่างๆ และวาล์ว		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการตั้งค่าแก๊สรั่วไหลที่ถังแก๊ส และ ถังน้ำใช้ประปา		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการตั้งค่าของระบบตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊ส		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการตั้งค่าถังแก๊สและถังน้ำประปาที่ชุดควบคุมแก๊ส		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
9	ชุดลิฟต์												
9.1	ชุดควบคุม Selector Control SWP 1 (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
9.2	ชุดควบคุม Selector Control SWP 2 (AUTO)		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
9.3	ชุดระบบ 1 Pressure 10 - 20 PSI		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
9.4	ชุดลิฟต์ของระบบลิฟต์ระบบลิฟต์		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	ค่า P1: 7.2 - 7.8		ค่า P1:			ค่า P1:			ค่า P1:			ค่า P1:	
	ค่าอุณหภูมิในกรณีร้อน 1.0 - 3.0		ค่า CL:			ค่า CL:			ค่า CL:			ค่า CL:	
	ลิฟต์ในกรณีร้อน		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	ค่าความสะอาดของลิฟต์		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
	รวมลิฟต์ของระบบลิฟต์		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ		☒	ปกติ		☒	ไม่ปกติ
ตรวจสอบลิฟต์ของระบบลิฟต์													
ชื่อ: [Redacted] ชื่อ: [Redacted]													

หมายเหตุ: ระบบลิฟต์ของระบบลิฟต์ = H/Law, N/A = ปกติ / Normal, AB =ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค / Checked by Technician : Bent

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

รับทราบ/ขอบคุณ, ยืนยัน / Acknowledged by Building Manager :

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : SOTSUJUKU HOTEL SUKHUMVIT 25			SHIFT A			SHIFT B			หมายเหตุ
DATE 16 / 4 / 70			09.00 AM			15.00 PM			
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition		
7	ตรวจระบบอากาศ							จึงถือได้ว่าเป็นพื้นที่ควบคุม	
7.1	เช็คตำแหน่ง Selector Control Pressurized Fan (AUFTO)	ปกติ	☐	☐	ปกติ	☐	☐		
7.2	เช็คตำแหน่ง Selector Control Outside air valve DAU (AUFTO)	ปกติ	☐	☐	ปกติ	☐	☐		
7.3	เช็คตำแหน่ง Selector Control Exhaust Fan (AUFTO)	ปกติ	☐	☐	ปกติ	☐	☐		
8	GAS System								
	ตรวจหาแก๊สโดยนำปัจจัยสถานะต่างๆมาพิจารณา และ ตรวจ	ปกติ	☐	☐	☒	☐	☐		
	ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือนภัยที่ตู้สัญญาณ และ ตู้รับสัญญาณ	ปกติ	☐	☐	ปกติ	☐	☐		
	ตรวจเช็คค่าการปนเปื้อนของอากาศบริเวณพื้นที่ควบคุม	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
	ตรวจเช็คคุณสมบัติของถังบรรจุก๊าซในพื้นที่	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
9	ทดสอบระบบสำรองไฟ								
9.1	เช็คตำแหน่ง Selector Control SWP 1 (AUFTO)	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
9.2	เช็คตำแหน่ง Selector Control SWP 2 (AUFTO)	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
9.3	ดูสถานะ 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
9.4	ตรวจสอบสถานะของแบตเตอรี่ ที่ควบคุมไฟฉุกเฉิน	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
	—ค่าต่ำสุด 7.2 - 7.8								
	—ค่าต่อเนื่องในระหว่าง 10.0 - 3.0								
	—อยู่ในช่วงระหว่าง	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
	—ค่าความสะอาดของแบตเตอรี่	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
	—รวมอยู่ในระหว่างการปกติ	☒	ปกติ	☐	☒	ปกติ	☐		
ตรวจเช็คห้องช่างเทคนิค									
.....									

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

สถานที่ / Building : SOTETS HOTEL SUKHUMVIT 25			SHIFT A 09:00 AM			SHIFT B 15:00 PM			หมายเหตุ	
DATE: 15 / 4 / 15										
Item	Description	Level	Selecter	Condition	Level	Selecter	Condition	จึงบันทึกดังนี้เพื่อทราบขง		
7	ตรวจระบบควบคุมไฟ									
7.1	ตรวจสอบสถานะ Selector Control Pressurized Fan (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
7.2	ตรวจสอบสถานะ Selector Control Outside air unit OAU (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
7.3	ตรวจสอบสถานะ Selector Control Exhaust ER (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
8	GAS System									
	ตรวจสอบสถานะการทำงานของเครื่องดูดก๊าซและท่อร่วม	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบสถานะของถังเก็บก๊าซไนโตรเจน และ ถังแก๊สฮีทรีนเจอร์	พิกัด 65	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	พิกัด 65	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	ตรวจสอบระดับน้ำในถังสำรองน้ำ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9	ตรวจสอบระบบปรับอากาศ									
9.1	ตรวจสอบสถานะ Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.2	ตรวจสอบสถานะ Selector Control SWP 2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.3	ตรวจสอบสถานะ Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
9.4	ตรวจสอบสถานะของสายพานลำเลียงส่งผงปูนซีเมนต์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- ค่าปรับ 7.2 - 7.8	ค่าปรับ			ค่าปรับ					
	- ค่าอุณหภูมิระหว่างหน้า 1.0 - 3.0	ค่า.....			ค่า.....					
	- ปริมาณน้ำมันหล่อลื่น	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- สถานะของสายพาน	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
	- ระบบป้องกันการตกแผ่น	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ			
ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค			ชื่อ [Redacted]			ชื่อ [Redacted]				

หมายเหตุ: ระดับบันไดและน้ำหนักขึ้นลิฟต์ = HI / Low, N/A = ปกติ / Normal, AB =ผิดปกติ / Abnormal, BEK = เสีย / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างอาคาร / Checked by Technician : [Redacted]

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

รับทราบ/ไว้วางใจ / Acknowledged by Building Manager :

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE <u>14</u> <u>4</u> <u>25</u>		อาคาร / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKHWIVIT 25</u>					
		SHIFT A 09.00 AM			SHIFT B 15.00 PM		
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition
7	ระบบประมวลผลภาพ						
7.1	ชุดควบคุม Selecter Control Presentation Pm. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
7.2	ชุดควบคุม Selecter Control Outside se unit OAU. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
7.3	ชุดควบคุม Selecter Control Reburn EF. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
8	GAS Station						
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันก๊าซ ทุกละดับต่างๆ ตามระดับ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการทำงานของถังแก๊สที่ติดตั้งในระบบ ตามค่าโมโนมิเตอร์	ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการทำงานของแก๊สของอุปกรณ์ตรวจจับของแก๊ส	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบการทำงานของถังแก๊สของถังแก๊ส	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9	ห้องเย็น						
9.1	ชุดควบคุม Selecter Control SWP 1. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.2	ชุดควบคุม Selecter Control SWP 2. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.3	ตัวควบคุม 1 Power 10-20 PSI	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.4	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	- ค่า P1 = 7.2-7.8	ค่า P1 =			ค่า P1 =		
	- ค่าอุณหภูมิในตู้เย็นระหว่าง 1.0-3.0	ค่า C1 =			ค่า C1 =		
	- ใช้น้ำประปาทั่วไป	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	- น้ำจากบ่อน้ำใต้ดิน	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	- ระบบปรับอากาศแบบปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
ตรวจสอบการทำงานของภาคนี้		4			4		

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTESI HOTEL SUKHWMIT 25</u>		SHIFT A		SHIFT B		หมายเหตุ	
DATE <u>13</u> <u>4</u> <u>25</u>		09.00 AM		15.00 PM			
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition
7	ระบบปรับอากาศ						
7.1	ห้องปรับอากาศ Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
7.2	ห้องปรับอากาศ Selector Control Outside air unit OAU. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
7.3	ห้องปรับอากาศ Selector Control Exhaust BF. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
8	GAS Detection						
	ตรวจสอบการไหลเข้าไบนารีของสถานีดับเพลิง ชุดต่าง ๆ และ ทาวเวอร์	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงที่สถานีดับเพลิง และ ตู้ดับเพลิง	หน้า <u>25</u> p.m.			หน้า <u>23</u> p.m.		
	ตรวจสอบการจ่ายไฟของอุปกรณ์ควบคุมเครื่องสูบลม	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงที่สถานีดับเพลิง	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9	Fire Alarm						
9.1	ห้องปรับอากาศ Selector Control SWP 1. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.2	ห้องปรับอากาศ Selector Control SWP 2. (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.3	อินเตอร์พรี 1 Pressor 1-20 PSI	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
9.4	ตรวจสอบสถานะของระบบเสียงเตือนภัย	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ค่าทั่วไป 7.2-7.8	ค่า PSI			ค่า PSI		
	ค่าสถานะปิดระบบเตือนภัย 1.0-3.0	ค่า CR			ค่า CR		
	สัญญาณระบบเตือนภัย	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ค่าสถานะของสถานะเตือนภัย	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
	ระบบเตือนภัยจากระบบปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ	☒	ปกติ	ไม่ปกติ
ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงทุกชนิด		4			4		

17/03/2024

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

วันที่ <u>12</u> เดือน <u>1</u> ปี <u>25</u> รายการ / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25</u>		SHIFT A 09.00 AM		SHIFT B 15.00 PM		หมายเหตุ ชื่อปลั๊ก/สวิตช์/อุปกรณ์
Item	Description	Level	Selector Condition	Level	Selector Condition	
7	รวมระบบอาคาร					
7.1	รีเซ็ตค่าปกติ Selector Control Permitted Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
7.2	รีเซ็ตค่าปกติ Selector Control Outside air damper GALL. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
7.3	รีเซ็ตค่าปกติ Selector Control Exhaust BP. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
8	GAS Station					
	ตรวจสอบการตั้งค่าไปยังห้องควบคุมห้องเครื่อง อุปกรณ์ต่างๆ และ ทารุ่ย	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง ตู้ไฟฟ้าห้องเครื่อง และ ตู้ไฟฟ้าสำรอง	พิกัด <u>0</u> ปร.	ปกติ	พิกัด <u>20</u> ปร.	พิกัด <u>30</u> ปร.	พิกัด <u>20</u> ปร.
	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุมห้องเครื่องระบบปรับอากาศ	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบสวิตช์ดับเพลิง ประตูทางออกฉุกเฉิน	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
9	ห้องปั่นน้ำ ตระเวน					
9.1	รีเซ็ตค่าปกติ Selector Control SWP 1. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
9.2	รีเซ็ตค่าปกติ Selector Control SWP 2. (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
9.3	ดูสถานะ 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
9.4	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง ห้องปั่นน้ำ หรือ ไม่					
	- หน้า 1 หน้า 7-2-7-8	ท่าเรือ <u>.....</u>		ท่าเรือ <u>.....</u>		
	- หน้าจอฮับในอาคาร หน้า 1-0-3.0	ท่าเรือ <u>.....</u> 0		ท่าเรือ <u>.....</u>		
	- สวิตช์ระบบดับเพลิง	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
	- หน้าจอระบบดับเพลิง	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
	- รวมตัวระบบดับเพลิง	☒	ปกติ	☐	ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบตู้ระบบดับเพลิง	ตู้ <u>.....</u>		ตู้ <u>.....</u>		
ตรวจสอบตู้ดับเพลิงข้างท่าอากาศยาน						

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

		SHEET A 09.00 AM			SHEET B 15.00 PM			หมายเหตุ
DATE <u> 11 </u> / <u> 4 </u> <u> 25 </u>		Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	
Item	Description							สังเกตกับทีมวิศวกรประจำศูนย์
7.1	ระบบรับลมอาคาร							
7.1	ชุดควบคุม Selector Control Pressurized Fan (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.2	ชุดควบคุม Selector Control Outside Air unit OAS (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.3	ชุดควบคุม Selector Control Exhaust IR (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
8	GAS Detector							
	ตรวจสภาพโดยช่างไปขอรายการแจ้งแก้ไข อุปกรณ์ ต่างๆ และ วาล์ว	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบระบบเตือนภัย ด้านแก๊สในห้อง และ ตู้ไฟฟ้าใช้งาน	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับบริเวณห้องควบคุม	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบเครื่องใช้เตือนภัย ประตูฉุกเฉินด้านลิฟท์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9	ลิฟต์ชั้นที่ ๒๓ - ๒๔							
9.1	ชุดควบคุม Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.2	ชุดควบคุม Selector Control SWP 3 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.3	ลิฟต์ชั้นที่ 1 Zone 10 - 20 F&B	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.4	ชุดลิฟต์อยู่ประจำอาคารชั้นที่ ๑๕ ชั้นใต้ดิน	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ค่าตัว ๗.2-7.8	ค่าจริง.....			ค่าจริง.....			
	- ค่าอุณหภูมิระบบปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าจริง.....(๕.๐).....			ค่าจริง.....(๖.๖).....			
	- สัญญาณระบบลิฟท์	☐	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สถานะอาคารทั้งหมด	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ระบบป้องกันอัคคีภัยปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
ตรวจสอบด้วยช่างเทคนิค		4			4			

หมายเหตุ: ระดับพื้นและระดับน้ำขึ้นชื่อคือ H=High / Low, N/A = Not / Normal, AB = Abnormal / Normal, BK = Breakdown

ตรวจโดยช่างอาคาร / Checked by Technician :

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician

รับทราบ/ยืนยันข้อเท็จจริง / Acknowledged by Building Manager :

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

DATE: 10/11/2558				SHEET A 09.05 AM			SHEET B 15.00 PM			หมายเหตุ
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition			
7	ระบบควบคุมอาคาร								ติดตั้งปลั๊กอินใหม่ ไม่ตรงรูป	
7.1	Control Unit Selector Control Pressured Fan (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
7.2	Control Unit Selector Control Outside air fan DASH (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
7.3	Control Unit Selector Control Exhaust Fan (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
8	QA8 Status									
	ตรวจสอบสถานะการทำงานของระบบปรับอากาศ	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
9	SWF1 Status									
9.1	SWF1 Control Unit Selector Control SWP 1 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
9.2	SWF2 Control Unit Selector Control SWP 2 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
9.3	SWF3 Control Unit Selector Control SWP 3 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
9.4	SWF4 Control Unit Selector Control SWP 4 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF5 Control Unit Selector Control SWP 5 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF6 Control Unit Selector Control SWP 6 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF7 Control Unit Selector Control SWP 7 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF8 Control Unit Selector Control SWP 8 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF9 Control Unit Selector Control SWP 9 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF10 Control Unit Selector Control SWP 10 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF11 Control Unit Selector Control SWP 11 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF12 Control Unit Selector Control SWP 12 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF13 Control Unit Selector Control SWP 13 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF14 Control Unit Selector Control SWP 14 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF15 Control Unit Selector Control SWP 15 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF16 Control Unit Selector Control SWP 16 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF17 Control Unit Selector Control SWP 17 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF18 Control Unit Selector Control SWP 18 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF19 Control Unit Selector Control SWP 19 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF20 Control Unit Selector Control SWP 20 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF21 Control Unit Selector Control SWP 21 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF22 Control Unit Selector Control SWP 22 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF23 Control Unit Selector Control SWP 23 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF24 Control Unit Selector Control SWP 24 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF25 Control Unit Selector Control SWP 25 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF26 Control Unit Selector Control SWP 26 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF27 Control Unit Selector Control SWP 27 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF28 Control Unit Selector Control SWP 28 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF29 Control Unit Selector Control SWP 29 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF30 Control Unit Selector Control SWP 30 (AUTO)	ปกติ	☒	☐	ปกติ	☒	☐			
	SWF31 Control Unit Selector Control SWP 31 (AUTO)									

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

			SHIFT A 09.00 AM			SHIFT B 15.00 PM			หมายเหตุ	
Item	Description		Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition		
7	ระบบประตู/บันไดทางขึ้น								สังเกตการเดินเครื่อง ประตูระบบ	
7.1	ชุดทดสอบ Selector Control Outside Pass (AUTO)	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ			ไม่ปกติ
7.2	ชุดทดสอบ Selector Control Outside Exit with GALL (AUTO)	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ			ไม่ปกติ
7.3	ชุดทดสอบ Selector Control Release IRF (AUTO)	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ			ไม่ปกติ
8	GAS Station									
	ตรวจสอบสภาพตู้จ่ายไปยังสถานีต่างๆที่ ตู้ควบคุมฯ อย่างละ ๑ตู้	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบตู้ควบคุมฯ ตู้ที่มีไฟสัญญาณ และ ตู้ไม่มีสัญญาณ	พร้อม 45	ปร.	ไม่พร้อม 20	ปร.	พร้อม 45	ปร.	ไม่พร้อม 20		
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบควันและก๊าซบริเวณห้องเก็บ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบชุดถังดับเพลิงประจำประตูฉุกเฉินทุกบาน	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
9	ลิฟต์ชั้นล่าง ระหว่างบ้าน									
9.1	ชุดทดสอบ Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
9.2	ชุดทดสอบ Selector Control SWP 2 (AUTO)	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
9.3	ชุดทดสอบ 1 Pressure 10-20 PSI	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
9.4	ชุดตรวจสอบกล้องวงจรปิดบริเวณ ห้อง ลิฟต์ ชั้นล่าง บริเวณบ้าน	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
	-ค่าแรง 7.2 - 7.8	ค่าแรง				ค่าแรง				
	-ค่าวัสดุในใบตรวจหน้า 1.0 - 3.0	ค่า CC				ค่า CC				
	-สิ่งที่ไม่สามารถวัด	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
	-หาขนาดของสายประตูด่าน	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	☒	ปกติ		ไม่ปกติ	
	-ระบบลิฟต์ระหว่างบ้านปกติ	ข้อ [redacted]				ข้อ [redacted]				
ตรวจสอบทั้งหมดตรงตามเกณฑ์										

หมายเหตุ : ระบบน้ำและน้ำมันเชื้อเพลิง=BI / N/A - ปกติ / Normal, AB =ผิดปกติ / Abnormal, BK – เบื่อ / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างอาคาร / Checked by Technician : Genz

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician :

บันทึกการยินยอม อาคาร / Acknowledged by Building Manager :

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

		อาคาร / Building : _SOTSU HOTEL SUKHUMVIT 25_					
		SHIFT A 09:00 AM			SHIFT B 15:00 PM		
DATE <u>8</u> <u>4</u> <u>68</u>							
Item	Description	Level	Selecter	Condition	Level	Selecter	Condition
7	ระบบประปาเทศบาล						
7.1	ชุดทดสอบ Selector Control Permitted Fan. (A/ZTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.2	ชุดทดสอบ Selector Control Exhaust Gas unit OAU. (A/ZTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.3	ชุดทดสอบ Selector Control Exhaust SF. (A/ZTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
8	GAS Station						
	ตรวจสอบการตั้งค่าป้องกันแก๊สรั่วซึม อุปกรณ์ ถัง ก๊าซ และ วาล์ว	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบชุดถังเก็บแก๊ส ถังดับเพลิงถังเก็บ และ ถังน้ำไว้ใช้ดื่ม	ค่า PE <u>45</u> psi	ค่า CL <u>20</u> psi	ค่า PR <u>40</u> psi	ค่า CL <u>30</u> psi		
	ตรวจสอบวิธีการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊ส	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบชุดถังดับเพลิงและถังเก็บน้ำไว้ใช้ดื่ม	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9	ห้องลิฟท์ อาคารพัก						
9.1	ชุดทดสอบ Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.2	ชุดทดสอบ Selector Control SWP 2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.3	ไฟเตือน Fire Power 10-20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.4	ชุดทดสอบเครื่องตรวจจับควัน เครื่องดับเพลิงมือถือ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ค่าปรับ 7.2 - 7.3	ค่า PE <u>7</u> psi	ค่า CL <u>7</u> psi	ค่า PR <u>7</u> psi	ค่า CL <u>7</u> psi		
	- ค่าเสียงในประตูทางขึ้น 1.0 - 3.0	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- เสียงในประตูปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ค่าความสะอาดภายในประตู	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ระบบลิฟท์ประตูทางลงปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
ตรวจเสร็จโดยช่างเทคนิค							
ตรวจพบปัญหา / ส่วนที่ชำรุด / Inspected by Engineer / Sr. Technician :					BK = เต็ม / Breakdown		
ตรวจโดยช่างอาคาร / Checked by Technician :							
ทราบการอนุญาต, อาคาร / Acknowledged by Building Manager :							

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTETS HOTEL SUKHWMIT 25</u>		SHEET A		SHEET B		หมายเหตุ	
DATE <u>7</u> <u>4</u> <u>25</u>		09.40 AM		15.00 PM			
Item	Discription	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition
7	ระบบระบายอากาศ						
7.1	ชุดควบคุมห้อง Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.2	ชุดควบคุมห้อง Selector Control Outside air unit OAM. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.3	ชุดควบคุมห้อง Selector Control Exhaust EF. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
8	Gas System						
	ตรวจสอบความปลอดภัยระบบจ่ายก๊าซ คู่มือฯ ดังกล่าว และ วารสาร	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบชุดเครื่องมือที่ใช้ปฏิบัติงานและ แผนบำรุงรักษา	พิกัด	50	ปกติ	พิกัด	50	ปกติ
	ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานของช่างตรวจสอบก๊าซของผลิตภัณฑ์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบเครื่องมือที่ใช้ปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์เครื่องมือ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9	ระบบน้ำประปา						
9.1	ชุดควบคุมห้อง Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.2	ชุดควบคุมห้อง Selector Control SWP 2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.3	ชุดกรอง 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.4	เครื่องผลิตคลอรีนแบบอัตโนมัติ ระบบปกติ หรือ ไม่	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ค่า pH 7.2-7.8	ค่า	PH	7.2-7.8	ค่า	PH	7.2-7.8
	ค่าคลอรีนอิสระรวมอย่างน้อย 1.0-3.0	ค่า	CL	1.0-3.0	ค่า	CL	1.0-3.0
	สีน้ำในถังระบบ	☐	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ค่าความสะอาดถังระบบ	☐	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ระบบน้ำประปาปกติ	☐	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
ตรวจสอบโดยช่างเทคนิค							

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

[illegible]

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

[illegible]

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTETSU HOTEL SUKHWIMIT 25</u>		SHIFT A 09:00 AM			SHIFT B 15:00 PM			หมายเหตุ
DATE <u>1/1/25</u>		Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	
Item	Disciption							สังเกตผิดปกติหรือไม่
7.1	ระบบปรับอากาศ							
7.1	1.ชุดทำงาน Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.2	2.ชุดทำงาน Selector Control Outside air unit DAAI. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
7.3	3.ชุดทำงาน Selector Control Exhaust EF. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
8	GA8 Station							
	ตรวจสอบการทำงานของสถานีประปาจ่ายน้ำที่จุดรับต่างๆ และ วาล์ว	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบการทำงานของถังเก็บน้ำที่ถังรวม และ ถังไฟฟ้สำรอง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วซึมแก๊ส	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบถังดับเพลิงประจำประตูฉุกเฉิน	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9	ห้องเครื่อง 2 ชั้นรวมกัน							
9.1	1.ชุดทำงาน Selector Control SWP 1. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.2	2.ชุดทำงาน Selector Control SWP 2. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.3	3.ชุดระบบ 1 Phase ID - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
9.4	4.ชุดตรวจสอบระบบน้ำทิ้ง ลิฟต์บนลิฟต์ และ ลิฟต์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ค่าแรงดัน 7.2-7.8	ค่า PSI			ค่า PSI			
	- ค่าแรงดันลิฟต์ระบบน้ำ 1.0-3.0	ค่า PSI			ค่า PSI			
	- ลิฟต์ลิฟต์ระบบน้ำ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ค่าแรงดันระบบน้ำทิ้ง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- ระบบลิฟต์ระบบน้ำทิ้ง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	ตรวจสอบอีกจุดอย่างภาคอื่น	ข้อ ๑			ข้อ ๑			

DAILY CHECK SHEET MACHINE ROOM & BUILDING AREA

อาคาร / Building : <u>SOTSU HOTEL SUKHWIT 25</u>		SHIFT A 09:00 AM		SHIFT B 15:00 PM		หมายเหตุ	
DATE <u>3</u> / <u>4</u> / <u>68</u>							
Item	Discipline	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition
7	ระบบระบายอากาศ						
7.1	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Pressurized Fan. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.2	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Outside air unit GALL. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
7.3	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Exhaust RE. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
8	Gas Station						
	ตรวจสอบค่าโดยทั่วไปของสถานีก๊าซ อุปกรณ์ต่างๆ ตามวอร์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบค่าแรงดันที่ <u>ถังเก็บก๊าซ</u> และ <u>ถังนำก๊าซใช้งาน</u>	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
	ตรวจสอบการจ่ายของแก๊สอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	ตรวจสอบระดับถังเก็บแก๊สและนำแก๊สเข้าสู่สถานี	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9	ลิฟต์ชั้น 1 อาคารพาณิชย์						
9.1	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 1. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.2	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 2. (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.3	ตรวจสอบ 1 Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
9.4	ตรวจสอบสวิตช์ระบบยกขึ้นลงลิฟต์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ค่าแรง 7.2 - 7.8	ค่า PE <u>.....</u>	ค่า PE <u>.....</u>				
	- ค่าแรงลิฟต์ในระบบช่วง 1.0 - 3.0	ค่า CL <u>.....</u>	ค่า CL <u>.....</u>				
	- ลิฟต์ขึ้นสู่ระดับลิฟต์	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ค่าความแรงสายลิฟต์ระบบ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
	- ระบบลิฟต์ระดับปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ
ตรวจสอบข้อผิดพลาดทั้งหมด		ข้อ			ข้อ		

อาคาร / Building : __SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25.

DATE <u>2</u> / <u>4</u> / <u>68</u>		SHIFT A 09:00 AM			SHIFT B 15:00 PM			หมายเหตุ
Item	Disciplin	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	
1	ระบบ Water Pump							
1.1	- ตรวจสอบถัง Gravel Tank	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
1.2	- ตรวจสอบถัง Sand Tank	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
1.3	- ตรวจสอบถัง Booster Pump							
	- - ตรวจสอบการทำงานของ Booster Pump 1	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- - ตรวจสอบการทำงานของ Booster Pump 2	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- - ตรวจสอบการทำงานของ Booster Pump 3	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
1.4	- ตรวจสอบถัง Transfer Water pump (TWP.)							
	- - ตรวจสอบการทำงานของ Transfer Pump 1	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- - ตรวจสอบการทำงานของ Transfer Pump 2	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
1.5	HP - 1, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	H	P	Low	H	P	Low	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	H	P	Low	H	P	Low	
	HP - 2, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	H	P	Low	H	P	Low	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	H	P	Low	H	P	Low	
1.6	Return Heat Pump	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
1.7	ระบบบำบัด RO และ การกำจัดของเสีย RO.	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
2	ปลู่น้ำดีน้ำเสีย (WASTE WATER TREATMENT PLANT)							
2.1	- ตรวจสอบ น้ำเข้าเครื่อง (Accretor Pump)	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
2.2	- ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (Sustainable Pump)	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
3	เครื่องมือวัดไฟฟ้า MDB ภายใน							
3.1	- วัดค่าความถี่ของไฟฟ้า (Electrical Transducer)		21.5 Hz	แสดงค่าจริง		21.5 Hz	แสดงค่าจริง	
	- ตรวจสอบการตรวจเช็ค ระบบสายพาน	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบ Filter Lamp (RST) MDB 1, 2	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบสาย Filter Lamp ATS / Bus & Meter	NORMAL	/	EMER	NORMAL	/	EMER	
	- ตรวจสอบMDB 1	1.1	1.2	1.3	1.1	1.2	1.3	
	- ตรวจสอบMDB 2	2.1	2.2	2.3	2.1	2.2	2.3	
3.2	BMI ตรวจ Oil (Switch Gear Unit)	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
4	ห้องเครื่องปั่นไฟไฟฟ้า Generator ชั่ว							
	- ทดสอบผ่าน Selector Control SW Generator (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มเชื้อเพลิงในโรง (น้ำมัน)			ล้น			ล้น	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันดิบ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันเครื่อง	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบสว่านภายในห้องเครื่อง Generator	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบวาล์วในระบบการทำงาน	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องจักร	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
5	ห้องเครื่อง Mix Pump & Jockey Pump ชั่ว							
	- ทดสอบผ่าน Selector Control SW, Fire Pump (AUTO)	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำจากถังเก็บน้ำ (น้ำมัน)			ล้น			ล้น	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันดิบ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ทดสอบเดินปั๊มน้ำมันเครื่อง	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบสว่านภายในห้องเครื่อง	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบวาล์วในระบบการทำงาน	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องจักร	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
6	ปลู่น้ำดับเพลิงอัตโนมัติ โคมฉายแสง							
6.1	[X] Test Sign ไฟสัญญาณแจ้งเหตุทางเดินไปห้องควบคุม	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
6.2	[X] ตรวจสอบการแจ้งเตือนของสถานี	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
6.3	[X] ปลั๊กไฟ หรือไฟฟ้า อาจมีปัญหาเกี่ยวกับสายและ Load ขาดหรือขาดบางส่วน	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
6.4	[X] ประตูโคมฉายแสงมีเสียงและ Load อีกจุดที่ไม่ได้เกิดปัญหาต่อไฟ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	
6.5	[X] เครื่อง CCTV ติดตั้งตรงกลางพื้นที่จอดรถ บริเวณ หน้า	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	☒	ปกติ	ไม่ผิดปกติ	

อาคาร / Building : __SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25

[illegible]

17/03/2024

อาคาร / Building : SOTETSU HOTEL, SUKHUMVIT 25

DATE <u>11/04/2019</u> <u>10:25</u>		SHIFT A			SHIFT P			หมายเหตุ
Discipline		Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	
1	ระบบ Water Pump							
1.1	ปั๊มระดับน้ำ Ground Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.2	ปั๊มระดับน้ำ Raw Water Tank	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.3	เครื่องจักร Booster Pump							
	- สักการะทำงาน Booster Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะทำงาน Booster Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะทำงาน Booster Pump 3	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.4	เครื่องจักร Transfer Water pump (TWP)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะทำงาน ถังน้ำ Raw Water Pump 1	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะทำงาน ถังน้ำ Raw Water Pump 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.5	HP - 4, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HI <u>140</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	HI <u>200</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HI <u>190</u> PSI	Low	<u>190</u> PSI	HI <u>200</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	
	HP - 3, Heat Pump 1, High Pressure Side 1, & Low Pressure Side 1	HI <u>140</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	HI <u>200</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	
	Heat Pump 2, High Pressure Side 2, & Low Pressure Side 2	HI <u>190</u> PSI	Low	<u>190</u> PSI	HI <u>200</u> PSI	Low	<u>140</u> PSI	
1.6	Station B.O	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
1.7	ระบบน้ำ R.O. และ ถังน้ำจ่ายตรงระบบ R.O.	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
2	หน่วยบำบัดน้ำเสีย (WASTE WATER TREATMENT PLANT)							
2.1	ปั๊มระบบบำบัดน้ำเสีย (Aerator Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
2.2	ปั๊มระบบบำบัดน้ำเสีย (Submersible Pump)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
3	เครื่องจักรไฟฟ้าที่ MDB 0104							
3.1	ตู้ควบคุมการแปลงแรงดันไฟฟ้า (Electrical Transformer)							
	- สักการะทำงานตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะทำงาน Pilot Lamp (R, S, T) MDB 1, 2	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงาน Pilot Lamp ATS / Nor & Riser	NORMAL ☒ / BMER ☐			NORMAL ☒ / BMER ☐			
	- สักการะงาน MDB 1	21 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	22 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	23 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	24 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	25 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	26 <u>11.1</u> <u>11.1</u> <u>11.1</u>	
	- สักการะงาน MDB 2	21 22 23 24 25 26						
3.2	RMI Switch On (Switch Over Unit)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
4	เครื่องจักรไฟฟ้าที่ Generator ชั้น 4							
	- สักการะงาน Selector Control SW Generator (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง (น้ำมัน)	1000 ลิตร			1000 ลิตร			
	- สักการะงานถังน้ำมันเชื้อเพลิง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานน้ำมันเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานสายพานลำเลียงของเครื่อง Generator	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานเครื่องระบายน้ำจากถัง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานเครื่องสูบน้ำของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
5	เครื่องจักร Fire Pump & Jetty Pump ชั้น 4							
	- สักการะงาน Selector Control SW Fire Pump (AUTO)	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง (น้ำมัน)	400 ลิตร			400 ลิตร			
	- สักการะงานถังน้ำมันเชื้อเพลิง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานถังน้ำมันเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานสายพานลำเลียงของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานเครื่องระบายน้ำจากถัง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
	- สักการะงานเครื่องสูบน้ำของเครื่อง	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	☒	ปกติ	☐ ไม่ปกติ	
6	เครื่องจักรสายพานลำเลียง 1000 ลิตร							
6.1	ถัง Slag 800 ลิตร							

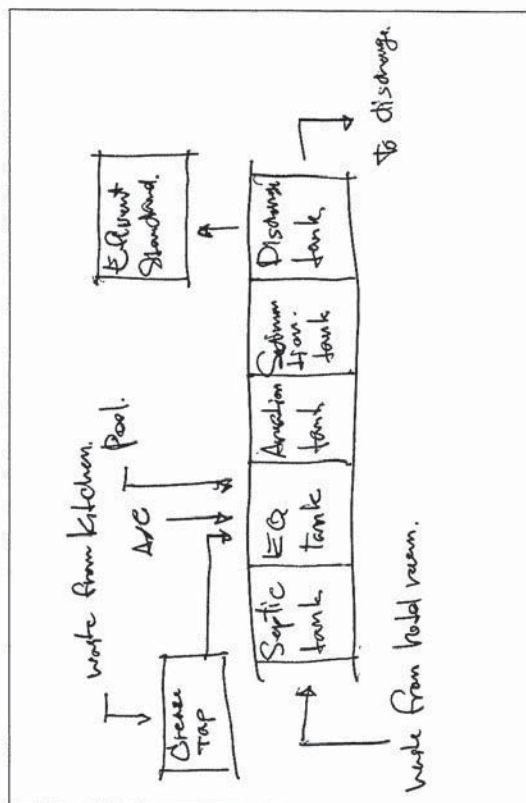
อาคาร / Building : __SOTETSU HOTEL SUKHUMVIT 25

DATE		SHUPT B 09.00 AM			SHUPT B 15.00 PM			หน้าเพจ
Item	Description	Level	Selector	Condition	Level	Selector	Condition	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ
7	ตรวจระบบสายพาน							
7.1	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Pressured Fan (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
7.2	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Outside air unit GALL (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
7.3	เช็คค่าแรงดัน Selector Control Exhaust ER (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
8	GAS Status							
	ตรวจความผิดปกติว่าไม่เจออะไหล่ที่ฉีกฉีก อุปกรณ์ต่างๆ และ วาล์ว	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจระบบแจ้งเตือนที่ ถังดับเพลิงใช้มือและ ถังดับเพลิงอัตโนมัติ	ปกติ	25 psi	ปกติ	19 psi	ปกติ	50 psi	ปกติ
	ตรวจวาล์วทำงานของอุปกรณ์ตรวจพบการรั่วไหลของแก๊ส	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจวาล์วแจ้งเตือนที่ถังดับเพลิง ประสิทธิภาพการแจ้งเตือน	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
9	เช็คระบบ ตรวจพบ							
9.1	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 1 (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
9.2	เช็คค่าแรงดัน Selector Control SWP 2 (AUTO)	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
9.3	เช็คค่าแรงดัน Pressure 10 - 20 PSI	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
9.4	เช็คค่าแรงดันสัญญาณของถังดับเพลิงอัตโนมัติ หรือ ไม่	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าแรงดัน 72-78	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน	7.0			
	ค่าแรงดันในเครื่องปรับอากาศ 1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0	ค่าแรงดัน	1.0-3.0			
	สิ่งผิดปกติที่เห็นโดยรอบ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ค่าความสะอาดภายในห้อง	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ระบบปรับอากาศทำงานปกติ	☒	ปกติ	☐	ปกติ	☒	ปกติ	☐
	ตรวจเช็คค่าแรงดันอากาศ	ค่าแรงดัน	1.0-2.0	ค่าแรงดัน				

17/03/2024

การบันทึกปริมาณการใช้ไฟจากระบบบำบัดน้ำเสีย

แห้งก้าบตมเลพิซ ตั้งอยู่เลขที่ 7 หมู่ที่ 7 สุขุมวิท 25
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล กองเตยน้อย เขต/อำเภอ วัฒนา
 จังหวัด กทม โทรศัพท์ 02 667 5777 โทรสาร
 มี บ.ให้มตการณบิณฑา จักัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแห่งก้าบตมเลพิซ
 ประกอบกิจการประเภท โรงแรม ประเภท 2
 ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 27/2567 ออกให้โดย กรมศุลกากร 28 มกราคม 2572
 ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำางของระบบบันทึกน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

[illegible]

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 7 หมู่ที่ ซอย ถนนวิภาวดี 25
ถนน แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัด
จังหวัด รหัสไปรษณีย์ 026675777 โทรศัพท์ โทรสาร
มี บ. ให้หมดจากมลพิษ ปัญหา จักัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท โรงแรม ประเภท 2 กรมการปกครอง
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 27/2567 ออกให้โดย หมดอายุ 28 มกราคม 2572

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....) ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....) ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย WWT

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย 107 ลบ.ม./วัน

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 24 ชั่วโมง/วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง (ระบุ) ☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☒ เครื่องสูบน้ำ ☐ อื่น ๆ (ระบุ) WWT

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(๕) วิธีการการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด Supplier / years

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด

และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอ.....มตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....) ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....) ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1307
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 1355
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 1084
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย 876
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) -
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบลำโพง ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) Supplier/ year
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

การดูแล ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย

อาคาร / Building : Sotatsu

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน / Preventive Maintenance Check List

ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher

เดือน / Month : 4 ปี / Year : 69

ชั้น Floor	สถานที่/Location	ชนิด / Type	ขนาด / Size	ตรวจสอบซีล/Seal lock	ค่าแรงดันเกจ/Pressure scale	สภาพ/Body condition	สภาพสายฉีด/Spray condition	หมายเหตุ/Remarks
1	หน้า Office	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
2	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
3	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
4	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
5	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
6	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
7	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
8	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
R	ด้านซ้าย	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
B2	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
B1	หน้า Office 2	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
R	HP	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
1	LPG	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
B1	FP	DRY	7.2 kg	N	N	N	N	
1	RMU	CO2	4.54 kg	N	N	N	N	
R	TR	CO2	4.54 kg	N	N	N	N	

หมายเหตุ / Remark : กรุณาใช้สัญลักษณ์ N = ปกติ / Normal, AB = ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

บันทึกการบำรุงรักษาและข้อเสนอแนะ / Comments and Suggestions

ตรวจโดยช่างอาคาร / Checked by Technician : [Signature]

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician

รับทราบโดยผู้จัดการอาคาร / Acknowledged by Building Manager

วันที่ / Date : 3/4/69วันที่ / Date : วันที่ / Date :

F-EN-030 R01/2021

อาคาร / Building : Sotatsu

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน / Preventive Maintenance Check List

โคมฉุกเฉิน / Emergency Light

เดือน / Month : 4 ปี / Year : 69

ชั้น Floor	สถานที่/Location	ตรวจสอบการชาร์จแบตเตอรี่/Check after off main power 30 min.	ตรวจสอบแบตเตอรี่/Check Battery	ตรวจสอบฟิวส์/Check ACBDC fuse	ทำความสะอาด/General cleaning	การตรวจซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่/Repair & Replace parts
1	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
1	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
1	Restaurant	N	N	N	N	N
1	ห้องอาหาร	N	N	N	N	N
1	Office	N	N	N	N	N
1	ล็อบบี้	N	N	N	N	N
1	ล็อบบี้ Lobby	N	N	N	N	N
1	ล็อบบี้ Lobby	N	N	N	N	N
1	ล็อบบี้ Lobby	N	N	N	N	N
2	ห้องอาหาร	N	N	N	N	N
2	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
2	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
2	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
3	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
3	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
3	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
4	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
4	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
4	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
5	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
5	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
5	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
6	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
6	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
6	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
7	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
7	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
7	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
8	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
8	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
8	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
8	ห้องแม่บ้าน	N	N	N	N	N
R	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
R	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B2	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
B2	หน้า Office 1-3	N	N	N	N	N

หมายเหตุ / Remark : กรุณาใช้สัญลักษณ์ N = ปกติ / Normal, AB = ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

บันทึกการบำรุงรักษาและข้อเสนอแนะ / Comments and Suggestions

ตรวจโดยช่างอาคาร / Checked by Technician : [Signature]

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician

รับทราบโดยผู้จัดการอาคาร / Acknowledged by Building Manager

วันที่ / Date : 3/4/69วันที่ / Date : วันที่ / Date :

F-EN-026 R01/2021

อาคาร / Building : Sotatsu

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน / Preventive Maintenance Check List

โคมฉุกเฉิน / Emergency Light

เดือน / Month : 4 ปี / Year : 69

ชั้น Floor	สถานที่/Location	ตรวจสอบการชาร์จแบตเตอรี่/Check after off main power 30 min.	ตรวจสอบแบตเตอรี่/Check Battery	ตรวจสอบฟิวส์/Check ACBDC fuse	ทำความสะอาด/General cleaning	การตรวจซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่/Repair & Replace parts
B2	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B2	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B2	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B1	FP	N	N	N	N	N
B1	TWP	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 1	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 2	N	N	N	N	N
B1	หน้า Office 2	N	N	N	N	N

หมายเหตุ / Remark : กรุณาใช้สัญลักษณ์ N = ปกติ / Normal, AB = ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

บันทึกการบำรุงรักษาและข้อเสนอแนะ / Comments and Suggestions

ตรวจโดยช่างอาคาร / Checked by Technician : [Signature]

ตรวจสอบโดยวิศวกร / Inspected by Engineer / Sr. Technician

รับทราบโดยผู้จัดการอาคาร / Acknowledged by Building Manager

วันที่ / Date : 5/4/69วันที่ / Date : วันที่ / Date :

F-EN-026 R01/2021

GRAND
FRÉSA

JOCKEY PUMP TESTING

BANGKOK
Equipment Code :

Model :

Capacity :

Location :

TASK (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)	Standards	Weekly Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	N	N
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบซีลกลไกของซีลต่างๆ	N	N
- Check Setting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของสวิทช์อัตโนมัติและตัวจับเวลา	N	N
- Check Tighten Thermal Of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟฟ้าทุกจุด	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N	N
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง	N	N
- Record Pressure In Line / บันทึกแรงดันในท่อ	PSI	70
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของท่อที่ยืดหยุ่น	N	N
- Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์	A	2.5
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลดรีเลย์	A	2.3

Recommendation / Remark :

Consumables / Part Used

Technical	Chief Eng.
Checked By : <u>[Signature]</u>	Approve By : <u>[Signature]</u>
Signature : <u>[Signature]</u>	Signature : <u>[Signature]</u>
Date : <u>26/4/69</u>	Date : <u> </u>

= Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = No Install / = Do PM

Model :

Capacity :

Location :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Standards	Weekly Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบซีลกลไกของซีลต่างๆ	N	N
- Check Setting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มตั้งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวลาเริ่มต้น/หยุดทำงาน	Start ___ PSI Stop ___ PSI	150 150
- Check Tighten Thermal Of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N
- Record Pressure In Line / บันทึกแรงดันในท่อ	PSI	10
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N
- Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน	A A A	2.3 2.5 2.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	A	N

Recommendation / Remark :

Consumables / Part Used

Checked By :	Chief Eng.
Signature :	Approve By :
Date : 19/4/68	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Model :

Capacity :

Location :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Standards	Weekly Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบซีลกลไกของซีลต่างๆ	N	N
- Check Setting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มตั้งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวลาเริ่มต้น/หยุดทำงาน	Start ___ PSI Stop ___ PSI	120 135
- Check Tighten Thermal Of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N
- Record Pressure In Line / บันทึกแรงดันในท่อ	PSI	50
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N
- Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน	A A A	2.5 2.5 2.5
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	A	N

Recommendation / Remark :

Consumables / Part Used

Checked By :	Chief Eng.
Signature :	Approve By :
Date : 19/4/68	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Model :

Capacity :

Location :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Standards	Weekly Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบซีลกลไกของซีลต่างๆ	N	N
- Check Setting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มตั้งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวลาเริ่มต้น/หยุดทำงาน	Start ___ PSI Stop ___ PSI	140 140
- Check Tighten Thermal Of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N
- Record Pressure In Line / บันทึกแรงดันในท่อ	PSI	150
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N
- Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน	A A A	2.3 2.9 2.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	A	A

Recommendation / Remark :

Consumables / Part Used

Checked By :	Chief Eng.
Signature :	Approve By :
Date : 01/4/25	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Equipment Code :

Brand :

Model :

Capacity :

Location :

Before Test To Check / ตรวจสอบก่อนทดสอบ	Standards	Weekly Test
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Level Low - HI	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Level Low-HI	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	Level Low-HI	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	1/3 Tank	4/4
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	N	N
- Tightness Of Belts And Nuts / ตรวจสอบการขันแน่นของสายพานและน็อต	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของขั้วต่อสายไฟฟ้า	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจสอบไส้กรองน้ำมัน	N	N
- V Belts Condition / ตรวจสอบสภาพของสายพาน	9.5-12.7 mm	

Unloaded / ไม่โหลด	Loaded / โหลด
Off Switchboard Interlock Breaks	Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเบรกเข้า GEN.
Start Engine For About 15 Min. / ทดสอบเดินเครื่อง 15 นาที	Record The Followings / บันทึกค่าต่างๆข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกค่าต่างๆข้างล่าง	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนชั่วโมงการทำงาน	Hour	242
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	50-150 DEG.C	59
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	138
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	50-150 DEG.C	50
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	A	28
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	230/400 V	230
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	N	N

Recommendation / Remark :

Checked By :	Chief Eng.
Signature :	Approve By :
Date : 01/4/68	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

GENERATOR SET TESTING

Equipment Code : Brand : Model : Capacity :

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสกรู และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของหัวต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจสอบไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจสอบการทำงานของสายพาน

Location :

Standards	Weekly Test
Level Low - HI	H
Level Low-HI	H
Level Low-HI	H
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N

Test วัตถุประสงค์

- ☒ Unloaded / ไม่โหลด
- ☒ Off Switchboard Interlock Breaks
- ☒ Start Engine For About 15 Min. / ทดสอบเป็นเวลากว่า 15 นาที

- ☒ Loaded / โหลด
- ☒ Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนเข้าใช้ Gen.
- ☒ Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / จำนวนชั่วโมงการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบระบายความร้อน
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง
- Check Vibrations / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Standards	Weekly Test
1500 RPM	1500
Hour	242
60-100 PSI	72
50-150 DEG.C	59
-	138
50-150 DEG.C	50
A	28
230/400 V	230
50 Hz	50 Hz
N	N
N	N

Technician	Chief Eng.
Checked By :	Approve By :
Signature :	Signature :
Date : 13/4/65	Date :

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

GENERATOR SET TESTING

Equipment Code : Brand : Model : Capacity :

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสกรู และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของหัวต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจสอบไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจสอบการทำงานของสายพาน

Location :

Standards	Weekly Test
Level Low - HI	H
Level Low-HI	H
Level Low-HI	H
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N

Test วัตถุประสงค์

- ☒ Unloaded / ไม่โหลด
- ☒ Off Switchboard Interlock Breaks
- ☒ Start Engine For About 15 Min. / ทดสอบเป็นเวลากว่า 15 นาที

- ☒ Loaded / โหลด
- ☒ Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนเข้าใช้ Gen.
- ☒ Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / จำนวนชั่วโมงการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบระบายความร้อน
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง
- Check Vibrations / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Standards	Weekly Test
1500 RPM	1503
Hour	243.4
60-100 PSI	73
50-150 DEG.C	90
-	107
50-150 DEG.C	42
A	28.1
230/400 V	230
50 Hz	50
N	N
N	N

Technician	Chief Eng.
Checked By :	Approve By :
Signature :	Signature :
Date : 12/4/65	Date :

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

GENERATOR SET TESTING

Equipment Code : Brand : Model : Capacity :

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสกรู และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของหัวต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจสอบไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจสอบการทำงานของสายพาน

Location :

Standards	Weekly Test
Level Low - HI	H
Level Low-HI	H
Level Low-HI	H
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N

Test วัตถุประสงค์

- ☒ Unloaded / ไม่โหลด
- ☒ Off Switchboard Interlock Breaks
- ☒ Start Engine For About 15 Min. / ทดสอบเป็นเวลากว่า 15 นาที

- ☒ Loaded / โหลด
- ☒ Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนเข้าใช้ Gen.
- ☒ Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

Record The Followings / บันทึกค่าที่วัดได้

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / จำนวนชั่วโมงการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบระบายความร้อน
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง
- Check Vibrations / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Standards	Weekly Test
1500 RPM	1500
Hour	243.6
60-100 PSI	73
50-150 DEG.C	90
-	150
50-150 DEG.C	50
A	28.0
230/400 V	230
50 Hz	50
N	N
N	N

Technician	Chief Eng.
Checked By :	Approve By :
Signature :	Signature :
Date : 5/4/65	Date :

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

FIRE PUMP SET TESTING

Equipment Code : FP Brand : Model : Capacity :

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสกรู และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของหัวต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจสอบไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจสอบการทำงานของสายพาน
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกการเดิน

Location :

Standards	FP
Low-HI	H
Low-HI	H
Low-HI	H
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N
N	N

Test วัตถุประสงค์

- ☐ Auto Fire Pump
- ☐ Manual Fire Pump
- Time Start : _____
- Time Stop : _____

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / จำนวนชั่วโมงการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบระบายความร้อน
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Batteries Voltage / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่อง
- Check Vibrations / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Standards	FP
RPM	170
Hour	246
50-100 PSI	70
50-150 DEG.C	90
-	180
50-150 DEG.C	50
A	13.4
VDC	27
PSI	76
N	N
N	N

Pressure In Line Fire Pump
Line ... In ... PSI Out ... PSI
Line ... In ... PSI Out ... PSI
Line ... In ... PSI Out ... PSI

Technician	Chief Eng.
Checked By :	Approve By :
Signature :	Signature :
Date : 21/4/66	Date :

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

FIRE PUMP SET TESTING

Equipment Code : FP

Model :

Capacity :

Location :

Before Test To Check เช็ก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำในระบบความชื้น
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบความชื้น
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจเช็คสภาพของสายพาน
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกเครื่องวัด

Test ทดสอบ

☐ Auto Fire Pump Time Start : Time Stop : ☐ Manual Fire Pump Time Start : Time Stop :

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / ชั่วโมงในการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบความชื้น
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบความชื้น
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจาเครื่องยนต์
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Pressure In Line Fire Pump
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI

Checked By :  Approve By : _____
Signature : _____
Date : 13/4/68

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Standards	FP
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N
N	N

Standards	FP
RPM	150
Hour	246
50-100 PSI	70
50-150 DEG.C	90
-	180
50-150 DEG.C	50
A	0.10 A
VDC	27
PSI	70
N	N
N	N

FIRE PUMP SET TESTING

Equipment Code : FP

Model :

Capacity :

Location :

Before Test To Check เช็ก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำในระบบความชื้น
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบความชื้น
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจเช็คสภาพของสายพาน
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกเครื่องวัด

Test ทดสอบ

☐ Auto Fire Pump Time Start : Time Stop : ☐ Manual Fire Pump Time Start : 14.10 Time Stop : 14.20

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / ชั่วโมงในการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบความชื้น
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบความชื้น
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจาเครื่องยนต์
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Pressure In Line Fire Pump
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI

Checked By :  Approve By : _____
Signature : _____
Date : 13/4/68

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Standards	FP
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N
N	N

Standards	FP
RPM	153
Hour	246
50-100 PSI	70
50-150 DEG.C	90
-	180
50-150 DEG.C	50
A	0.134
VDC	27
PSI	70
N	N
N	N

FIRE PUMP SET TESTING

Equipment Code : FP

Model :

Capacity :

Location :

Before Test To Check เช็ก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำในระบบความชื้น
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบบความชื้น
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจเช็คสภาพของสายพาน
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกเครื่องวัด

Test ทดสอบ

☐ Auto Fire Pump Time Start : Time Stop : ☐ Manual Fire Pump Time Start : 14.20 Time Stop : 14.30

- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์
- Running Hours / ชั่วโมงในการทำงาน
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบบความชื้น
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบความชื้น
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจาเครื่องยนต์
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง

Pressure In Line Fire Pump
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI
Line In _____ PSI Out _____ PSI

Checked By :  Approve By : _____
Signature : _____
Date : 5/4/25

Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install / = Do PM

Standards	FP
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
Low-HI	Hi
1/3 Tank	4/4
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
N	N
9.5-12.7 mm	N
N	N

Standards	FP
RPM	150
Hour	246
50-100 PSI	70
50-150 DEG.C	90
-	180
50-150 DEG.C	50
A	0.108
VDC	27
PSI	70
N	N
N	N

เอกสารรับรองการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568



กรุงเทพมหานคร



วุฒิบัตรเลขที่ สปภ. (กปภ.๑) ๔๑๔ /๒๕๖๘

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๕๑

ขอรับรองว่า

บริษัท ให้เมตตากรุณาปัญญา จำกัด (โรงแรมโซเทลลี แกรนด์ เฟรสซ่า กรุงเทพฯ)

ตั้งอยู่เลขที่ ๗ ซอยสุขุมวิท ๒๕ แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๓๙ คน

เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ เมษายน ๒๕๖๘



ผู้อำนวยการสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร